MSUTOOLS

MICRO DRILLS

HIGH PRECISION & HIGH PERFORMANCE

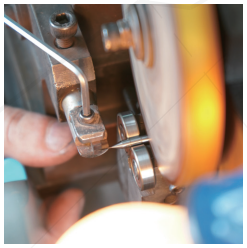


Professional Manufacturer Of Micro Drills

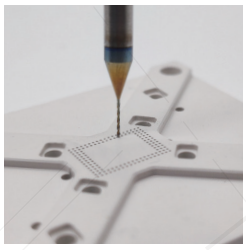
2026 Catalog



匠心 | 匠行 | 匠梦
China Achieves Dreams







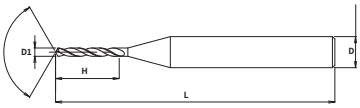
MSU326 Carbide Micro Drill



Diameter Range：Φ0.03-Φ3.0mm

Diameter Tolerance：0-0.003mm





Workpiece（◉ Most Suitable ▲ Suitable）

Cast Iron	Carbon Steel S45C S55C	Alloy Steel SK•SCM SUS	Pre-hardend Steel	Hardened Steel ～55HRC	Hardened Steel ～60HRC	Hardened Steel ～70HRC	Stainless Steel	High-temperature alloy	Titanium
▲	▲	▲	▲					▲	
Copper	**Aluminum**	**Fiberglass**	**Bakelite**	**Engineering Plasetic**					**graphite**
◉	◉	◉	◉	◉					▲

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326-0030	0.030	0.0012	0.30	0.0118	3	38
326-0035	0.035	0.0014	0.35	0.0138	3	38
326-0040	0.040	0.0016	0.40	0.0157	3	38
326-0045	0.045	0.0018	0.45	0.0177	3	38
326-0050	0.050	0.0020	0.50	0.0197	3	38
326-0055	0.055	0.0022	0.55	0.0217	3	38
326-0060	0.060	0.0024	0.60	0.0236	3	38
326-0065	0.065	0.0026	0.65	0.0256	3	38
326-0070	0.070	0.0028	0.70	0.0276	3	38
326-0075	0.075	0.0030	0.75	0.0295	3	38
326-0080	0.080	0.0031	0.80	0.0315	3	38
326-0085	0.085	0.0033	0.85	0.0335	3	38
326-0090	0.090	0.0035	0.90	0.0354	3	38
326-0095	0.095	0.0037	0.95	0.0374	3	38
326-0100	0.10	0.0039	1.5	0.0591	3	38
326-0110	0.11	0.0043	1.5	0.0591	3	38
326-0120	0.12	0.0047	2.5	0.0984	3	38
326-0130	0.13	0.0051	2.5	0.0984	3	38
326-0140	0.14	0.0055	2.5	0.0984	3	38
326-0150	0.15	0.0059	2.5	0.0984	3	38
326-0160	0.16	0.0063	2.5	0.0984	3	38
326-0170	0.17	0.0067	2.5	0.0984	3	38
326-0180	0.18	0.0071	2.5	0.0984	3	38
326-0190	0.19	0.0075	2.5	0.0984	3	38
326-0200	0.20	0.0079	3.5	0.1378	3	38
326-0210	0.21	0.0083	3.5	0.1378	3	38
326-0220	0.22	0.0087	3.5	0.1378	3	38
326-0230	0.23	0.0091	3.5	0.1378	3	38
326-0240	0.24	0.0094	3.5	0.1378	3	38
326-0250	0.25	0.0098	3.5	0.1378	3	38
326-0260	0.26	0.0102	3.5	0.1378	3	38
326-0270	0.27	0.0106	3.5	0.1378	3	38
326-0280	0.28	0.0110	3.5	0.1378	3	38
326-0290	0.29	0.0114	3.5	0.1378	3	38
326-0300	0.30	0.0118	3.0/5.0	0.1181/0.1969	3	38
326-0310	0.31	0.0122	5.0	0.1969	3	38
326-0320	0.32	0.0126	5.0	0.1969	3	38
326-0330	0.33	0.0130	5.0	0.1969	3	38
326-0340	0.34	0.0134	5.0	0.1969	3	38
326-0350	0.35	0.0138	5.0	0.1969	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326-0360	0.36	0.0142	5.0	0.1969	3	38
326-0370	0.37	0.0146	5.0	0.1969	3	38
326-0380	0.38	0.0150	5.0	0.1969	3	38
326-0390	0.39	0.0154	5.0	0.1969	3	38
326-0400	0.40	0.0157	6.0	0.2362	3	38
326-0410	0.41	0.0161	6.0	0.2362	3	38
326-0420	0.42	0.0165	6.0	0.2362	3	38
326-0430	0.43	0.0169	6.0	0.2362	3	38
326-0440	0.44	0.0173	6.0	0.2362	3	38
326-0450	0.45	0.0177	6.0	0.2362	3	38
326-0460	0.46	0.0181	6.0	0.2362	3	38
326-0470	0.47	0.0185	6.0	0.2362	3	38
326-0480	0.48	0.0189	6.0	0.2362	3	38
326-0490	0.49	0.0193	6.0	0.2362	3	38
326-0500	0.50	0.0197	6.0	0.2362	3	38
326-0510	0.51	0.0201	6.0	0.2362	3	38
326-0520	0.52	0.0205	6.0	0.2362	3	38
326-0530	0.53	0.0209	6.0	0.2362	3	38
326-0540	0.54	0.0213	6.0	0.2362	3	38
326-0550	0.55	0.0217	6.0	0.2362	3	38
326-0560	0.56	0.0220	6.0	0.2362	3	38
326-0570	0.57	0.0224	6.0	0.2362	3	38
326-0580	0.58	0.0228	6.0	0.2362	3	38
326-0590	0.59	0.0232	6.0	0.2362	3	38
326-0600	0.60	0.0236	7.0	0.2756	3	38
326-0610	0.61	0.0240	7.0	0.2756	3	38
326-0620	0.62	0.0244	7.0	0.2756	3	38
326-0630	0.63	0.0248	7.0	0.2756	3	38
326-0640	0.64	0.0252	7.0	0.2756	3	38
326-0650	0.65	0.0256	7.0	0.2756	3	38
326-0660	0.66	0.0260	7.0	0.2756	3	38
326-0670	0.67	0.0264	7.0	0.2756	3	38
326-0680	0.68	0.0268	7.0	0.2756	3	38
326-0690	0.69	0.0272	7.0	0.2756	3	38
326-0700	0.70	0.0276	8.0	0.3150	3	38
326-0710	0.71	0.0280	8.0	0.3150	3	38
326-0720	0.72	0.0283	8.0	0.3150	3	38
326-0730	0.73	0.0287	8.0	0.3150	3	38
326-0740	0.74	0.0291	8.0	0.3150	3	38
326-0750	0.75	0.0295	8.0	0.3150	3	38

MSU326 Carbide Micro Drill

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326-0760	0.76	0.0299	8.0	0.3150	3	38
326-0770	0.77	0.0303	8.0	0.3150	3	38
326-0780	0.78	0.0307	8.0	0.3150	3	38
326-0790	0.79	0.0311	8.0	0.3150	3	38
326-0800	0.80	0.0315	8.0	0.3150	3	38
326-0810	0.81	0.0319	8.0	0.3150	3	38
326-0820	0.82	0.0323	8.0	0.3150	3	38
326-0830	0.83	0.0327	8.0	0.3150	3	38
326-0840	0.84	0.0331	8.0	0.3150	3	38
326-0850	0.85	0.0335	8.0	0.3150	3	38
326-0860	0.86	0.0339	8.0	0.3150	3	38
326-0870	0.87	0.0343	8.0	0.3150	3	38
326-0880	0.88	0.0346	8.0	0.3150	3	38
326-0890	0.89	0.0350	8.0	0.3150	3	38
326-0900	0.90	0.0354	8.0	0.3150	3	38
326-0910	0.91	0.0358	8.0	0.3150	3	38
326-0920	0.92	0.0362	8.0	0.3150	3	38
326-0930	0.93	0.0366	8.0	0.3150	3	38
326-0940	0.94	0.0370	8.0	0.3150	3	38
326-0950	0.95	0.0374	8.0	0.3150	3	38
326-0960	0.96	0.0378	8.0	0.3150	3	38
326-0970	0.97	0.0382	8.0	0.3150	3	38
326-0980	0.98	0.0386	8.0	0.3150	3	38
326-0990	0.99	0.0390	8.0	0.3150	3	38
326-1000	1.00	0.0394	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1010	1.01	0.0398	10.0	0.3937	3	38
326-1020	1.02	0.0402	10.0	0.3937	3	38
326-1030	1.03	0.0406	10.0	0.3937	3	38
326-1040	1.04	0.0409	10.0	0.3937	3	38
326-1050	1.05	0.0413	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1060	1.06	0.0417	10.0	0.3937	3	38
326-1070	1.07	0.0421	10.0	0.3937	3	38
326-1080	1.08	0.0425	10.0	0.3937	3	38
326-1090	1.09	0.0429	10.0	0.3937	3	38
326-1100	1.10	0.0433	10.0	0.3937	3	38
326-1110	1.11	0.0437	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1120	1.12	0.0441	10.0	0.3937	3	38
326-1130	1.13	0.0445	10.0	0.3937	3	38
326-1140	1.14	0.0449	10.0	0.3937	3	38
326-1150	1.15	0.0453	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1160	1.16	0.0457	10.0	0.3937	3	38
326-1170	1.17	0.0461	10.0	0.3937	3	38
326-1180	1.18	0.0465	10.0	0.3937	3	38
326-1190	1.19	0.0469	10.0	0.3937	3	38
326-1200	1.20	0.0472	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1210	1.21	0.0476	10.0	0.3937	3	38
326-1220	1.22	0.0480	10.0	0.3937	3	38
326-1230	1.23	0.0484	10.0	0.3937	3	38
326-1240	1.24	0.0488	10.0	0.3937	3	38
326-1250	1.25	0.0492	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326-1260	1.26	0.0496	10.0	0.3937	3	38
326-1270	1.27	0.0500	10.0	0.3937	3	38
326-1280	1.28	0.0504	10.0	0.3937	3	38
326-1290	1.29	0.0508	10.0	0.3937	3	38
326-1300	1.30	0.0512	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1310	1.31	0.0516	10.0	0.3937	3	38
326-1320	1.32	0.0520	10.0	0.3937	3	38
326-1330	1.33	0.0524	10.0	0.3937	3	38
326-1340	1.34	0.0528	10.0	0.3937	3	38
326-1350	1.35	0.0531	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1360	1.36	0.0535	10.0	0.3937	3	38
326-1370	1.37	0.0539	10.0	0.3937	3	38
326-1380	1.38	0.0543	10.0	0.3937	3	38
326-1390	1.39	0.0547	10.0	0.3937	3	38
326-1400	1.40	0.0551	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1410	1.41	0.0555	10.0	0.3937	3	38
326-1420	1.42	0.0559	10.0	0.3937	3	38
326-1430	1.43	0.0563	10.0	0.3937	3	38
326-1440	1.44	0.0567	10.0	0.3937	3	38
326-1450	1.45	0.0571	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1460	1.46	0.0575	10.0	0.3937	3	38
326-1470	1.47	0.0579	10.0	0.3937	3	38
326-1480	1.48	0.0583	10.0	0.3937	3	38
326-1490	1.49	0.0587	10.0	0.3937	3	38
326-1500	1.50	0.0591	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1510	1.51	0.0594	10.0	0.3937	3	38
326-1520	1.52	0.0598	10.0	0.3937	3	38
326-1530	1.53	0.0602	10.0	0.3937	3	38
326-1540	1.54	0.0606	10.0	0.3937	3	38
326-1550	1.55	0.0610	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326-1560	1.56	0.0614	10.0	0.3937	3	38
326-1570	1.57	0.0618	10.0	0.3937	3	38
326-1580	1.58	0.0622	10.0	0.3937	3	38
326-1590	1.59	0.0626	10.0	0.3937	3	38
326-1600	1.60	0.0630	12.0	0.4724	3	38
326-1610	1.61	0.0634	12.0	0.4724	3	38
326-1620	1.62	0.0638	12.0	0.4724	3	38
326-1630	1.63	0.0642	12.0	0.4724	3	38
326-1640	1.64	0.0646	12.0	0.4724	3	38
326-1650	1.65	0.0650	12.0	0.4724	3	38
326-1660	1.66	0.0654	12.0	0.4724	3	38
326-1670	1.67	0.0657	12.0	0.4724	3	38
326-1680	1.68	0.0661	12.0	0.4724	3	38
326-1690	1.69	0.0665	12.0	0.4724	3	38
326-1700	1.70	0.0669	12.0	0.4724	3	38
326-1710	1.71	0.0673	12.0	0.4724	3	38
326-1720	1.72	0.0677	12.0	0.4724	3	38
326-1730	1.73	0.0681	12.0	0.4724	3	38
326-1740	1.74	0.0685	12.0	0.4724	3	38
326-1750	1.75	0.0689	12.0	0.4724	3	38

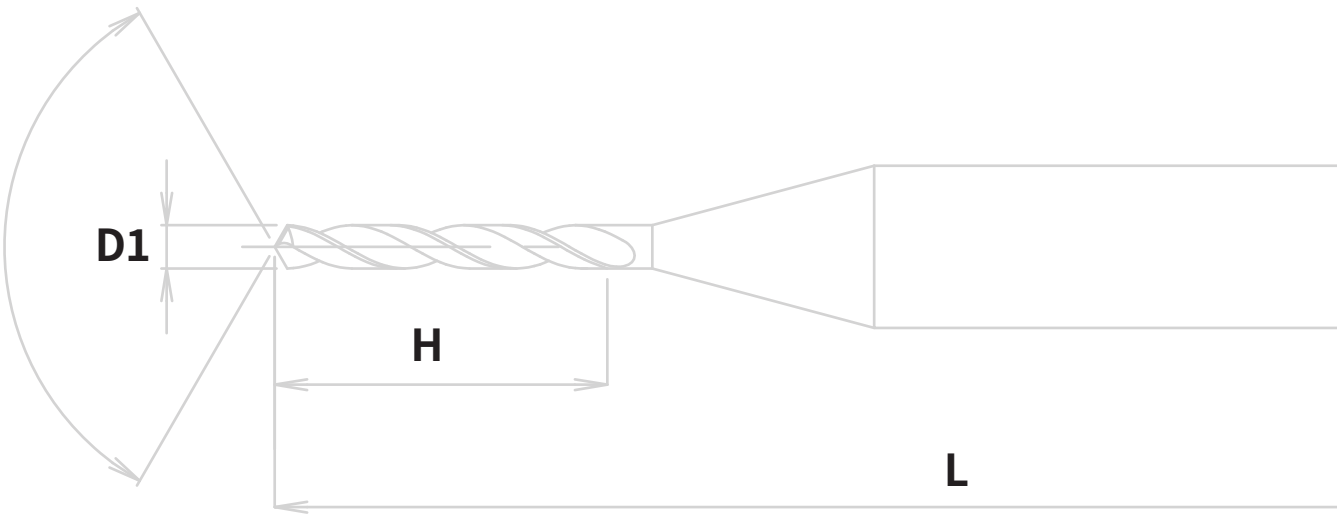
MSU326 Carbide Micro Drill

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326-1760	1.76	0.0693	12.0	0.4724	3	38
326-1770	1.77	0.0697	12.0	0.4724	3	38
326-1780	1.78	0.0701	12.0	0.4724	3	38
326-1790	1.79	0.0705	12.0	0.4724	3	38
326-1800	1.80	0.0709	12.0	0.4724	3	38
326-1810	1.81	0.0713	12.0	0.4724	3	38
326-1820	1.82	0.0717	12.0	0.4724	3	38
326-1830	1.83	0.0720	12.0	0.4724	3	38
326-1840	1.84	0.0724	12.0	0.4724	3	38
326-1850	1.85	0.0728	12.0	0.4724	3	38
326-1860	1.86	0.0732	12.0	0.4724	3	38
326-1870	1.87	0.0736	12.0	0.4724	3	38
326-1880	1.88	0.0740	12.0	0.4724	3	38
326-1890	1.89	0.0744	12.0	0.4724	3	38
326-1900	1.90	0.0748	12.0	0.4724	3	38
326-1910	1.91	0.0752	12.0	0.4724	3	38
326-1920	1.92	0.0756	12.0	0.4724	3	38
326-1930	1.93	0.0760	12.0	0.4724	3	38
326-1940	1.94	0.0764	12.0	0.4724	3	38
326-1950	1.95	0.0768	12.0	0.4724	3	38
326-1960	1.96	0.0772	12.0	0.4724	3	38
326-1970	1.97	0.0776	12.0	0.4724	3	38
326-1980	1.98	0.0780	12.0	0.4724	3	38
326-1990	1.99	0.0783	12.0	0.4724	3	38
326-2000	2.00	0.0787	12.0	0.4724	3	38
326-2010	2.01	0.0791	12.0	0.4724	3	38
326-2020	2.02	0.0795	12.0	0.4724	3	38
326-2030	2.03	0.0799	12.0	0.4724	3	38
326-2040	2.04	0.0803	12.0	0.4724	3	38
326-2050	2.05	0.0807	12.0	0.4724	3	38
326-2060	2.06	0.0811	12.0	0.4724	3	38
326-2070	2.07	0.0815	12.0	0.4724	3	38
326-2080	2.08	0.0819	12.0	0.4724	3	38
326-2090	2.09	0.0823	12.0	0.4724	3	38
326-2100	2.10	0.0827	12.0	0.4724	3	38
326-2110	2.11	0.0831	12.0	0.4724	3	38
326-2120	2.12	0.0835	12.0	0.4724	3	38
326-2130	2.13	0.0839	12.0	0.4724	3	38
326-2140	2.14	0.0843	12.0	0.4724	3	38
326-2150	2.15	0.0846	12.0	0.4724	3	38
326-2160	2.16	0.0850	12.0	0.4724	3	38
326-2170	2.17	0.0854	12.0	0.4724	3	38
326-2180	2.18	0.0858	12.0	0.4724	3	38
326-2190	2.19	0.0862	12.0	0.4724	3	38
326-2200	2.20	0.0866	12.0	0.4724	3	38
326-2210	2.21	0.0870	12.0	0.4724	3	38
326-2220	2.22	0.0874	12.0	0.4724	3	38
326-2230	2.23	0.0878	12.0	0.4724	3	38
326-2240	2.24	0.0882	12.0	0.4724	3	38
326-2250	2.25	0.0886	12.0	0.4724	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326-2260	2.26	0.0890	12.0	0.4724	3	38
326-2270	2.27	0.0894	12.0	0.4724	3	38
326-2280	2.28	0.0898	12.0	0.4724	3	38
326-2290	2.29	0.0902	12.0	0.4724	3	38
326-2300	2.30	0.0906	12.0	0.4724	3	38
326-2310	2.31	0.0909	12.0	0.4724	3	38
326-2320	2.32	0.0913	12.0	0.4724	3	38
326-2330	2.33	0.0917	12.0	0.4724	3	38
326-2340	2.34	0.0921	12.0	0.4724	3	38
326-2350	2.35	0.0925	12.0	0.4724	3	38
326-2360	2.36	0.0929	12.0	0.4724	3	38
326-2370	2.37	0.0933	12.0	0.4724	3	38
326-2380	2.38	0.0937	12.0	0.4724	3	38
326-2390	2.39	0.0941	12.0	0.4724	3	38
326-2400	2.40	0.0945	12.0	0.4724	3	38
326-2410	2.41	0.0949	12.0	0.4724	3	38
326-2420	2.42	0.0953	12.0	0.4724	3	38
326-2430	2.43	0.0957	12.0	0.4724	3	38
326-2440	2.44	0.0961	12.0	0.4724	3	38
326-2450	2.45	0.0965	12.0	0.4724	3	38
326-2460	2.46	0.0969	12.0	0.4724	3	38
326-2470	2.47	0.0972	12.0	0.4724	3	38
326-2480	2.48	0.0976	12.0	0.4724	3	38
326-2490	2.49	0.0980	12.0	0.4724	3	38
326-2500	2.50	0.0984	12.0	0.4724	3	38
326-2510	2.51	0.0988	12.0	0.4724	3	38
326-2520	2.52	0.0992	12.0	0.4724	3	38
326-2530	2.53	0.0996	12.0	0.4724	3	38
326-2540	2.54	0.1000	12.0	0.4724	3	38
326-2550	2.55	0.1004	12.0	0.4724	3	38
326-2560	2.56	0.1008	12.0	0.4724	3	38
326-2570	2.57	0.1012	12.0	0.4724	3	38
326-2580	2.58	0.1016	12.0	0.4724	3	38
326-2590	2.59	0.1020	12.0	0.4724	3	38
326-2600	2.60	0.1024	12.0	0.4724	3	38
326-2610	2.61	0.1028	12.0	0.4724	3	38
326-2620	2.62	0.1031	12.0	0.4724	3	38
326-2630	2.63	0.1035	12.0	0.4724	3	38
326-2640	2.64	0.1039	12.0	0.4724	3	38
326-2650	2.65	0.1043	12.0	0.4724	3	38
326-2660	2.66	0.1047	12.0	0.4724	3	38
326-2670	2.67	0.1051	12.0	0.4724	3	38
326-2680	2.68	0.1055	12.0	0.4724	3	38
326-2690	2.69	0.1059	12.0	0.4724	3	38
326-2700	2.70	0.1063	12.0	0.4724	3	38
326-2710	2.71	0.1067	12.0	0.4724	3	38
326-2720	2.72	0.1071	12.0	0.4724	3	38
326-2730	2.73	0.1075	12.0	0.4724	3	38
326-2740	2.74	0.1079	12.0	0.4724	3	38
326-2750	2.75	0.1083	12.0	0.4724	3	38

MSU326 Carbide Micro Drill

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326-2760	2.76	0.1087	12.0	0.4724	3	38
326-2770	2.77	0.1091	12.0	0.4724	3	38
326-2780	2.78	0.1094	12.0	0.4724	3	38
326-2790	2.79	0.1098	12.0	0.4724	3	38
326-2800	2.80	0.1102	12.0	0.4724	3	38
326-2810	2.81	0.1106	12.0	0.4724	3	38
326-2820	2.82	0.1110	12.0	0.4724	3	38
326-2830	2.83	0.1114	12.0	0.4724	3	38
326-2840	2.84	0.1118	12.0	0.4724	3	38
326-2850	2.85	0.1122	12.0	0.4724	3	38
326-2860	2.86	0.1126	12.0	0.4724	3	38
326-2870	2.87	0.1130	12.0	0.4724	3	38
326-2880	2.88	0.1134	12.0	0.4724	3	38
326-2890	2.89	0.1138	12.0	0.4724	3	38
326-2900	2.90	0.1142	12.0	0.4724	3	38
326-2910	2.91	0.1146	12.0	0.4724	3	38
326-2920	2.92	0.1150	12.0	0.4724	3	38
326-2930	2.93	0.1154	12.0	0.4724	3	38
326-2940	2.94	0.1157	12.0	0.4724	3	38
326-2950	2.95	0.1161	12.0	0.4724	3	38
326-2960	2.96	0.1165	12.0	0.4724	3	38
326-2970	2.97	0.1169	12.0	0.4724	3	38
326-2980	2.98	0.1173	12.0	0.4724	3	38
326-2990	2.99	0.1177	12.0	0.4724	3	38
326-3000	3.00	0.1181	12.0	0.4724	3	38

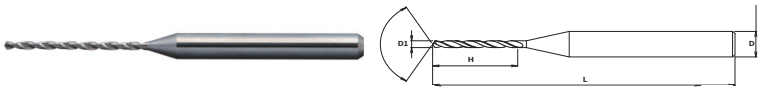


MSU326L Carbide Micro Drill(extra long flute)

超微粒 MICRO GRAIN | SHANK 3.0mm | Long Flute | 螺旋 35° | 120°

Diameter Range：Φ0.04-Φ3.0mm

Diameter Tolerance：0-0.005mm



Workpiece（◉ Most Suitable ▲ Suitable）

Cast Iron	Carbon Steel S45C S55C	Alloy Steel SK·SCM SUS	Pre-hardend Steel	Hardened Steel ~55HRC	Hardened Steel ~60HRC	Hardened Steel ~70HRC	Stainless Steel	High-temperature alloy	Titanium
▲	▲	▲	▲					▲	
Copper	**Aluminum**	**Fiberglass**	**Bakelite**	**Engineering Plasetic**					**graphite**
◉	◉	◉	◉	◉					▲

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326L-0040	0.040	0.0016	0.7	0.0276	3	38
326L-0045	0.045	0.0018	0.7	0.0276	3	38
326L-0050	0.050	0.0020	0.9	0.0354	3	38
326L-0055	0.055	0.0022	0.9	0.0354	3	38
326L-0060	0.060	0.0024	1.0	0.0394	3	38
326L-0065	0.065	0.0026	1.0	0.0394	3	38
326L-0070	0.070	0.0028	1.2	0.0472	3	38
326L-0075	0.075	0.0030	1.2	0.0472	3	38
326L-0080	0.080	0.0031	1.5	0.0591	3	38
326L-0085	0.085	0.0033	1.5	0.0591	3	38
326L-0090	0.090	0.0035	1.8	0.0709	3	38
326L-0095	0.095	0.0037	1.8	0.0709	3	38
326L-0100	0.100	0.0039	3.0	0.1181	3	38
326L-0110	0.11	0.0043	3.0	0.1181	3	38
326L-0120	0.12	0.0047	4.0	0.1575	3	38
326L-0130	0.13	0.0051	4.0	0.1575	3	38
326L-0140	0.14	0.0055	4.0	0.1575	3	38
326L-0150	0.15	0.0059	5.0	0.1969	3	38
326L-0160	0.16	0.0063	5.0	0.1969	3	38
326L-0170	0.17	0.0067	5.0	0.1969	3	38
326L-0180	0.18	0.0071	5.0	0.1969	3	38
326L-0190	0.19	0.0075	5.0	0.1969	3	38
326L-0200	0.20	0.0079	5.0	0.1969	3	38
326L-0210	0.21	0.0083	5.0	0.1969	3	38
326L-0220	0.22	0.0087	5.0	0.1969	3	38
326L-0230	0.23	0.0091	5.0	0.1969	3	38
326L-0240	0.24	0.0094	5.0	0.1969	3	38
326L-0250	0.25	0.0098	5.0	0.1969	3	38
326L-0260	0.26	0.0102	6.0	0.2362	3	38
326L-0270	0.27	0.0106	6.0	0.2362	3	38
326L-0280	0.28	0.0110	6.0	0.2362	3	38
326L-0290	0.29	0.0114	6.0	0.2362	3	38
326L-0300	0.30	0.0118	8.0	0.3150	3	38
326L-0310	0.31	0.0122	8.0	0.3150	3	38
326L-0320	0.32	0.0126	8.0	0.3150	3	38
326L-0330	0.33	0.0130	8.0	0.3150	3	38
326L-0340	0.34	0.0134	8.0	0.3150	3	38
326L-0350	0.35	0.0138	8.0	0.3150	3	38
326L-0360	0.36	0.0142	8.0	0.3150	3	38
326L-0370	0.37	0.0146	8.0	0.3150	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326L-0380	0.38	0.0150	8.0	0.3150	3	38
326L-0390	0.39	0.0154	8.0	0.3150	3	38
326L-0400	0.40	0.0157	9.0/12.0	0.3543/0.4724	3	38
326L-0410	0.41	0.0161	9.0	0.3543	3	38
326L-0420	0.42	0.0165	9.0	0.3543	3	38
326L-0430	0.43	0.0169	9.0	0.3543	3	38
326L-0440	0.44	0.0173	9.0	0.3543	3	38
326L-0450	0.45	0.0177	9.0/12.0	0.3543/0.4724	3	38
326L-0460	0.46	0.0181	9.0	0.3543	3	38
326L-0470	0.47	0.0185	9.0	0.3543	3	38
326L-0480	0.48	0.0189	9.0	0.3543	3	38
326L-0490	0.49	0.0193	9.0	0.3543	3	38
326L-0500	0.50	0.0197	9.0/12.0	0.3543/0.4724	3	38
326L-0510	0.51	0.0201	9.0	0.3543	3	38
326L-0520	0.52	0.0205	9.0	0.3543	3	38
326L-0530	0.53	0.0209	9.0	0.3543	3	38
326L-0540	0.54	0.0213	9.0	0.3543	3	38
326L-0550	0.55	0.0217	9.0/12.0	0.3543/0.4724	3	38
326L-0560	0.56	0.0220	9.0	0.3543	3	38
326L-0570	0.57	0.0224	9.0	0.3543	3	38
326L-0580	0.58	0.0228	9.0	0.3543	3	38
326L-0590	0.59	0.0232	9.0	0.3543	3	38
326L-0600	0.60	0.0236	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326L-0610	0.61	0.0240	10.0	0.3937	3	38
326L-0620	0.62	0.0244	10.0	0.3937	3	38
326L-0630	0.63	0.0248	10.0	0.3937	3	38
326L-0640	0.64	0.0252	10.0	0.3937	3	38
326L-0650	0.65	0.0256	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326L-0660	0.66	0.0260	10.0	0.3937	3	38
326L-0670	0.67	0.0264	10.0	0.3937	3	38
326L-0680	0.68	0.0268	10.0	0.3937	3	38
326L-0690	0.69	0.0272	10.0	0.3937	3	38
326L-0700	0.70	0.0276	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326L-0710	0.71	0.0280	10.0	0.3937	3	38
326L-0720	0.72	0.0283	10.0	0.3937	3	38
326L-0730	0.73	0.0287	10.0	0.3937	3	38
326L-0740	0.74	0.0291	10.0	0.3937	3	38
326L-0750	0.75	0.0295	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326L-0760	0.76	0.0299	10.0	0.3937	3	38
326L-0770	0.77	0.0303	10.0	0.3937	3	38

MSU326L Carbide Micro Drill(extra long flute)

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326L-0780	0.78	0.0307	10.0	0.3937	3	38
326L-0790	0.79	0.0311	10.0	0.3937	3	38
326L-0800	0.80	0.0315	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326L-0810	0.81	0.0319	10.0	0.3937	3	38
326L-0820	0.82	0.0323	10.0	0.3937	3	38
326L-0830	0.83	0.0327	10.0	0.3937	3	38
326L-0840	0.84	0.0331	10.0	0.3937	3	38
326L-0850	0.85	0.0335	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
326L-0860	0.86	0.0339	10.0	0.3937	3	38
326L-0870	0.87	0.0343	10.0	0.3937	3	38
326L-0880	0.88	0.0346	10.0	0.3937	3	38
326L-0890	0.89	0.0350	10.0	0.3937	3	38
326L-0900	0.90	0.0354	12.0	0.4724	3	38
326L-0910	0.91	0.0358	12.0	0.4724	3	38
326L-0920	0.92	0.0362	12.0	0.4724	3	38
326L-0930	0.93	0.0366	12.0	0.4724	3	38
326L-0940	0.94	0.0370	12.0	0.4724	3	38
326L-0950	0.95	0.0374	12.0	0.4724	3	38
326L-0960	0.96	0.0378	12.0	0.4724	3	38
326L-0970	0.97	0.0382	12.0	0.4724	3	38
326L-0980	0.98	0.0386	12.0	0.4724	3	38
326L-0990	0.99	0.0390	12.0	0.4724	3	38
326L-1000	1.00	0.0394	15.0	0.5906	3	50
326L-1010	1.01	0.0398	15.0	0.5906	3	50
326L-1020	1.02	0.0402	15.0	0.5906	3	50
326L-1030	1.03	0.0406	15.0	0.5906	3	50
326L-1040	1.04	0.0409	15.0	0.5906	3	50
326L-1050	1.05	0.0413	15.0	0.5906	3	50
326L-1060	1.06	0.0417	15.0	0.5906	3	50
326L-1070	1.07	0.0421	15.0	0.5906	3	50
326L-1080	1.08	0.0425	15.0	0.5906	3	50
326L-1090	1.09	0.0429	15.0	0.5906	3	50
326L-1100	1.10	0.0433	15.0	0.5906	3	50
326L-1110	1.11	0.0437	15.0	0.5906	3	50
326L-1120	1.12	0.0441	15.0	0.5906	3	50
326L-1130	1.13	0.0445	15.0	0.5906	3	50
326L-1140	1.14	0.0449	15.0	0.5906	3	50
326L-1150	1.15	0.0453	15.0	0.5906	3	50
326L-1160	1.16	0.0457	15.0	0.5906	3	50
326L-1170	1.17	0.0461	15.0	0.5906	3	50
326L-1180	1.18	0.0465	15.0	0.5906	3	50
326L-1190	1.19	0.0469	15.0	0.5906	3	50
326L-1200	1.20	0.0472	18.0	0.7087	3	50
326L-1210	1.21	0.0476	18.0	0.7087	3	50
326L-1220	1.22	0.0480	18.0	0.7087	3	50
326L-1230	1.23	0.0484	18.0	0.7087	3	50
326L-1240	1.24	0.0488	18.0	0.7087	3	50
326L-1250	1.25	0.0492	18.0	0.7087	3	50
326L-1260	1.26	0.0496	18.0	0.7087	3	50
326L-1270	1.27	0.0500	18.0	0.7087	3	50

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326L-1280	1.28	0.0504	18.0	0.7087	3	50
326L-1290	1.29	0.0508	18.0	0.7087	3	50
326L-1300	1.30	0.0512	18.0	0.7087	3	50
326L-1310	1.31	0.0516	18.0	0.7087	3	50
326L-1320	1.32	0.0520	18.0	0.7087	3	50
326L-1330	1.33	0.0524	18.0	0.7087	3	50
326L-1340	1.34	0.0528	18.0	0.7087	3	50
326L-1350	1.35	0.0531	18.0	0.7087	3	50
326L-1360	1.36	0.0535	18.0	0.7087	3	50
326L-1370	1.37	0.0539	18.0	0.7087	3	50
326L-1380	1.38	0.0543	18.0	0.7087	3	50
326L-1390	1.39	0.0547	18.0	0.7087	3	50
326L-1400	1.40	0.0551	18.0	0.7087	3	50
326L-1410	1.41	0.0555	18.0	0.7087	3	50
326L-1420	1.42	0.0559	18.0	0.7087	3	50
326L-1430	1.43	0.0563	18.0	0.7087	3	50
326L-1440	1.44	0.0567	18.0	0.7087	3	50
326L-1450	1.45	0.0571	18.0	0.7087	3	50
326L-1460	1.46	0.0575	18.0	0.7087	3	50
326L-1470	1.47	0.0579	18.0	0.7087	3	50
326L-1480	1.48	0.0583	18.0	0.7087	3	50
326L-1490	1.49	0.0587	18.0	0.7087	3	50
326L-1500	1.50	0.0591	18.0	0.7087	3	50
326L-1510	1.51	0.0594	18.0	0.7087	3	50
326L-1520	1.52	0.0598	18.0	0.7087	3	50
326L-1530	1.53	0.0602	18.0	0.7087	3	50
326L-1540	1.54	0.0606	18.0	0.7087	3	50
326L-1550	1.55	0.0610	18.0	0.7087	3	50
326L-1560	1.56	0.0614	18.0	0.7087	3	50
326L-1570	1.57	0.0618	18.0	0.7087	3	50
326L-1580	1.58	0.0622	18.0	0.7087	3	50
326L-1590	1.59	0.0626	18.0	0.7087	3	50
326L-1600	1.60	0.0630	18.0	0.7087	3	50
326L-1610	1.61	0.0634	18.0	0.7087	3	50
326L-1620	1.62	0.0638	18.0	0.7087	3	50
326L-1630	1.63	0.0642	18.0	0.7087	3	50
326L-1640	1.64	0.0646	18.0	0.7087	3	50
326L-1650	1.65	0.0650	18.0	0.7087	3	50
326L-1660	1.66	0.0654	18.0	0.7087	3	50
326L-1670	1.67	0.0657	18.0	0.7087	3	50
326L-1680	1.68	0.0661	18.0	0.7087	3	50
326L-1690	1.69	0.0665	18.0	0.7087	3	50
326L-1700	1.70	0.0669	18.0	0.7087	3	50
326L-1710	1.71	0.0673	18.0	0.7087	3	50
326L-1720	1.72	0.0677	18.0	0.7087	3	50
326L-1730	1.73	0.0681	18.0	0.7087	3	50
326L-1740	1.74	0.0685	18.0	0.7087	3	50
326L-1750	1.75	0.0689	18.0	0.7087	3	50
326L-1760	1.76	0.0693	18.0	0.7087	3	50
326L-1770	1.77	0.0697	18.0	0.7087	3	50

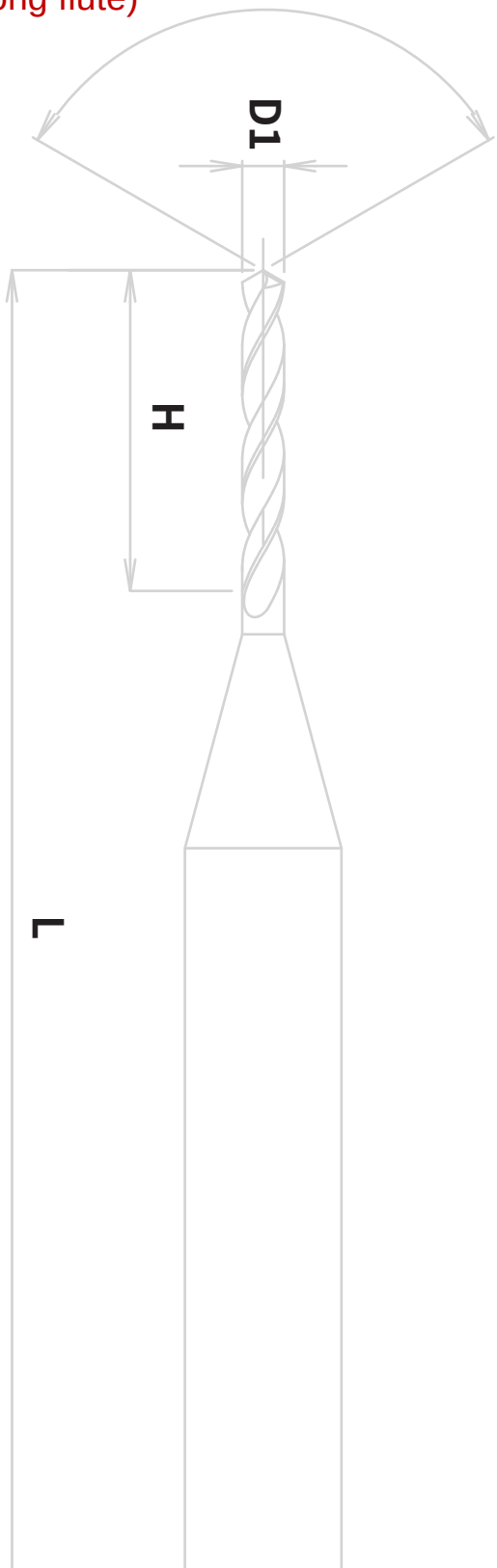
MSU326L Carbide Micro Drill(extra long flute)

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326L-1780	1.78	0.0701	18.0	0.7087	3	50
326L-1790	1.79	0.0705	18.0	0.7087	3	50
326L-1800	1.80	0.0709	18.0	0.7087	3	50
326L-1810	1.81	0.0713	18.0	0.7087	3	50
326L-1820	1.82	0.0717	18.0	0.7087	3	50
326L-1830	1.83	0.0720	18.0	0.7087	3	50
326L-1840	1.84	0.0724	18.0	0.7087	3	50
326L-1850	1.85	0.0728	18.0	0.7087	3	50
326L-1860	1.86	0.0732	18.0	0.7087	3	50
326L-1870	1.87	0.0736	18.0	0.7087	3	50
326L-1880	1.88	0.0740	18.0	0.7087	3	50
326L-1890	1.89	0.0744	18.0	0.7087	3	50
326L-1900	1.90	0.0748	18.0	0.7087	3	50
326L-1910	1.91	0.0752	18.0	0.7087	3	50
326L-1920	1.92	0.0756	18.0	0.7087	3	50
326L-1930	1.93	0.0760	18.0	0.7087	3	50
326L-1940	1.94	0.0764	18.0	0.7087	3	50
326L-1950	1.95	0.0768	18.0	0.7087	3	50
326L-1960	1.96	0.0772	18.0	0.7087	3	50
326L-1970	1.97	0.0776	18.0	0.7087	3	50
326L-1980	1.98	0.0780	18.0	0.7087	3	50
326L-1990	1.99	0.0783	18.0	0.7087	3	50
326L-2000	2.00	0.0787	18.0/25.0	0.7087/0.9843	3	50
326L-2010	2.01	0.0791	25.0	0.9843	3	60
326L-2020	2.02	0.0795	25.0	0.9843	3	60
326L-2030	2.03	0.0799	25.0	0.9843	3	60
326L-2040	2.04	0.0803	25.0	0.9843	3	60
326L-2050	2.05	0.0807	25.0	0.9843	3	60
326L-2060	2.06	0.0811	25.0	0.9843	3	60
326L-2070	2.07	0.0815	25.0	0.9843	3	60
326L-2080	2.08	0.0819	25.0	0.9843	3	60
326L-2090	2.09	0.0823	25.0	0.9843	3	60
326L-2100	2.10	0.0827	25.0	0.9843	3	60
326L-2110	2.11	0.0831	25.0	0.9843	3	60
326L-2120	2.12	0.0835	25.0	0.9843	3	60
326L-2130	2.13	0.0839	25.0	0.9843	3	60
326L-2140	2.14	0.0843	25.0	0.9843	3	60
326L-2150	2.15	0.0846	25.0	0.9843	3	60
326L-2160	2.16	0.0850	25.0	0.9843	3	60
326L-2170	2.17	0.0854	25.0	0.9843	3	60
326L-2180	2.18	0.0858	25.0	0.9843	3	60
326L-2190	2.19	0.0862	25.0	0.9843	3	60
326L-2200	2.20	0.0866	25.0	0.9843	3	60
326L-2210	2.21	0.0870	25.0	0.9843	3	60
326L-2220	2.22	0.0874	25.0	0.9843	3	60
326L-2230	2.23	0.0878	25.0	0.9843	3	60
326L-2240	2.24	0.0882	25.0	0.9843	3	60
326L-2250	2.25	0.0886	25.0	0.9843	3	60
326L-2260	2.26	0.0890	25.0	0.9843	3	60
326L-2270	2.27	0.0894	25.0	0.9843	3	60

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326L-2280	2.28	0.0898	25.0	0.9843	3	60
326L-2290	2.29	0.0902	25.0	0.9843	3	60
326L-2300	2.30	0.0906	25.0	0.9843	3	60
326L-2310	2.31	0.0909	25.0	0.9843	3	60
326L-2320	2.32	0.0913	25.0	0.9843	3	60
326L-2330	2.33	0.0917	25.0	0.9843	3	60
326L-2340	2.34	0.0921	25.0	0.9843	3	60
326L-2350	2.35	0.0925	25.0	0.9843	3	60
326L-2360	2.36	0.0929	25.0	0.9843	3	60
326L-2370	2.37	0.0933	25.0	0.9843	3	60
326L-2380	2.38	0.0937	25.0	0.9843	3	60
326L-2390	2.39	0.0941	25.0	0.9843	3	60
326L-2400	2.40	0.0945	25.0	0.9843	3	60
326L-2410	2.41	0.0949	25.0	0.9843	3	60
326L-2420	2.42	0.0953	25.0	0.9843	3	60
326L-2430	2.43	0.0957	25.0	0.9843	3	60
326L-2440	2.44	0.0961	25.0	0.9843	3	60
326L-2450	2.45	0.0965	25.0	0.9843	3	60
326L-2460	2.46	0.0969	25.0	0.9843	3	60
326L-2470	2.47	0.0972	25.0	0.9843	3	60
326L-2480	2.48	0.0976	25.0	0.9843	3	60
326L-2490	2.49	0.0980	25.0	0.9843	3	60
326L-2500	2.50	0.0984	25.0	0.9843	3	60
326L-2510	2.51	0.0988	25.0	0.9843	3	60
326L-2520	2.52	0.0992	25.0	0.9843	3	60
326L-2530	2.53	0.0996	25.0	0.9843	3	60
326L-2540	2.54	0.1000	25.0	0.9843	3	60
326L-2550	2.55	0.1004	25.0	0.9843	3	60
326L-2560	2.56	0.1008	25.0	0.9843	3	60
326L-2570	2.57	0.1012	25.0	0.9843	3	60
326L-2580	2.58	0.1016	25.0	0.9843	3	60
326L-2590	2.59	0.1020	25.0	0.9843	3	60
326L-2600	2.60	0.1024	25.0	0.9843	3	60
326L-2610	2.61	0.1028	25.0	0.9843	3	60
326L-2620	2.62	0.1031	25.0	0.9843	3	60
326L-2630	2.63	0.1035	25.0	0.9843	3	60
326L-2640	2.64	0.1039	25.0	0.9843	3	60
326L-2650	2.65	0.1043	25.0	0.9843	3	60
326L-2660	2.66	0.1047	25.0	0.9843	3	60
326L-2670	2.67	0.1051	25.0	0.9843	3	60
326L-2680	2.68	0.1055	25.0	0.9843	3	60
326L-2690	2.69	0.1059	25.0	0.9843	3	60
326L-2700	2.70	0.1063	25.0	0.9843	3	60
326L-2710	2.71	0.1067	25.0	0.9843	3	60
326L-2720	2.72	0.1071	25.0	0.9843	3	60
326L-2730	2.73	0.1075	25.0	0.9843	3	60
326L-2740	2.74	0.1079	25.0	0.9843	3	60
326L-2750	2.75	0.1083	25.0	0.9843	3	60
326L-2760	2.76	0.1087	25.0	0.9843	3	60
326L-2770	2.77	0.1091	25.0	0.9843	3	60

MSU326L Carbide Micro Drill(extra long flute)

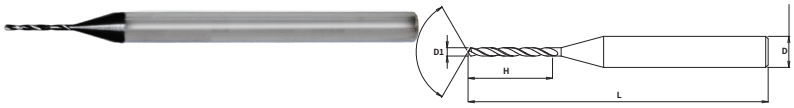
商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
326L-2780	2.78	0.1094	25.0	0.9843	3	60
326L-2790	2.79	0.1098	25.0	0.9843	3	60
326L-2800	2.80	0.1102	25.0	0.9843	3	60
326L-2810	2.81	0.1106	25.0	0.9843	3	60
326L-2820	2.82	0.1110	25.0	0.9843	3	60
326L-2830	2.83	0.1114	25.0	0.9843	3	60
326L-2840	2.84	0.1118	25.0	0.9843	3	60
326L-2850	2.85	0.1122	25.0	0.9843	3	60
326L-2860	2.86	0.1126	25.0	0.9843	3	60
326L-2870	2.87	0.1130	25.0	0.9843	3	60
326L-2880	2.88	0.1134	25.0	0.9843	3	60
326L-2890	2.89	0.1138	25.0	0.9843	3	60
326L-2900	2.90	0.1142	25.0	0.9843	3	60
326L-2910	2.91	0.1146	25.0	0.9843	3	60
326L-2920	2.92	0.1150	25.0	0.9843	3	60
326L-2930	2.93	0.1154	25.0	0.9843	3	60
326L-2940	2.94	0.1157	25.0	0.9843	3	60
326L-2950	2.95	0.1161	25.0	0.9843	3	60
326L-2960	2.96	0.1165	25.0	0.9843	3	60
326L-2970	2.97	0.1169	25.0	0.9843	3	60
326L-2980	2.98	0.1173	25.0	0.9843	3	60
326L-2990	2.99	0.1177	25.0	0.9843	3	60
326L-3000	3.00	0.1181	25.0	0.9843	3	60



MSU426 High Performance Carbide Micro Drills



Diameter Range：Φ0.03-Φ3.0mm
Diameter Tolerance：0-0.005mm
D1≦1.0mmDrill Point Angle118°
D1＞1.0mmDrill Point Angle135°



Workpiece（◉ Most Suitable ▲ Suitable）

Cast Iron	Carbon steel S45C S55C	Alloy Steel SK•SCM SUS	Pre-hardend Steel	Hardened Steel ～55HRC	～60HRC	～70HRC	Stainless Steel	High-temperature alloy	Titanium
◉	◉	◉	◉	▲			◉	◉	◉
Copper	**Aluminum**	**Fiberglass**	**Bakelite**	**Engineering Plasetic**					**graphite**
▲	▲	◉	▲	▲					▲

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426-0030	0.030	0.0012	0.30	0.0118	3	38
426-0035	0.035	0.0014	0.35	0.0138	3	38
426-0040	0.040	0.0016	0.40	0.0157	3	38
426-0045	0.045	0.0018	0.45	0.0177	3	38
426-0050	0.050	0.0020	0.50	0.0197	3	38
426-0055	0.055	0.0022	0.55	0.0217	3	38
426-0060	0.060	0.0024	0.60	0.0236	3	38
426-0065	0.065	0.0026	0.65	0.0256	3	38
426-0070	0.070	0.0028	0.70	0.0276	3	38
426-0075	0.075	0.0030	0.75	0.0295	3	38
426-0080	0.080	0.0031	0.80	0.0315	3	38
426-0085	0.085	0.0033	0.85	0.0335	3	38
426-0090	0.090	0.0035	0.90	0.0354	3	38
426-0095	0.095	0.0037	0.95	0.0374	3	38
426-0100	0.10	0.0039	1.0	0.0394	3	38
426-0110	0.11	0.0043	1.0	0.0394	3	38
426-0120	0.12	0.0047	1.0	0.0394	3	38
426-0130	0.13	0.0051	1.5	0.0591	3	38
426-0140	0.14	0.0055	1.5	0.0591	3	38
426-0150	0.15	0.0059	1.5	0.0591	3	38
426-0160	0.16	0.0063	2.0	0.0787	3	38
426-0170	0.17	0.0067	2.0	0.0787	3	38
426-0180	0.18	0.0071	2.0	0.0787	3	38
426-0190	0.19	0.0075	2.0	0.0787	3	38
426-0200	0.20	0.0079	2.0	0.0787	3	38
426-0210	0.21	0.0083	2.5	0.0984	3	38
426-0220	0.22	0.0087	2.5	0.0984	3	38
426-0230	0.23	0.0091	2.5	0.0984	3	38
426-0240	0.24	0.0094	2.5	0.0984	3	38
426-0250	0.25	0.0098	2.5	0.0984	3	38
426-0260	0.26	0.0102	3.0	0.1181	3	38
426-0270	0.27	0.0106	3.0	0.1181	3	38
426-0280	0.28	0.0110	3.0	0.1181	3	38
426-0290	0.29	0.0114	3.0	0.1181	3	38
426-0300	0.30	0.0118	3.0	0.1181	3	38
426-0310	0.31	0.0122	3.0	0.1181	3	38
426-0320	0.32	0.0126	3.0	0.1181	3	38
426-0330	0.33	0.0130	3.0	0.1181	3	38
426-0340	0.34	0.0134	3.0	0.1181	3	38
426-0350	0.35	0.0138	3.0	0.1181	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426-0360	0.36	0.0142	3.0	0.1181	3	38
426-0370	0.37	0.0146	3.0	0.1181	3	38
426-0380	0.38	0.0150	3.0	0.1181	3	38
426-0390	0.39	0.0154	3.0	0.1181	3	38
426-0400	0.40	0.0157	4.0	0.1575	3	38
426-0410	0.41	0.0161	4.0	0.1575	3	38
426-0420	0.42	0.0165	4.0	0.1575	3	38
426-0430	0.43	0.0169	4.0	0.1575	3	38
426-0440	0.44	0.0173	4.0	0.1575	3	38
426-0450	0.45	0.0177	4.0	0.1575	3	38
426-0460	0.46	0.0181	4.0	0.1575	3	38
426-0470	0.47	0.0185	4.0	0.1575	3	38
426-0480	0.48	0.0189	4.0	0.1575	3	38
426-0490	0.49	0.0193	4.0	0.1575	3	38
426-0500	0.50	0.0197	5.0	0.1969	3	38
426-0510	0.51	0.0201	5.0	0.1969	3	38
426-0520	0.52	0.0205	5.0	0.1969	3	38
426-0530	0.53	0.0209	5.0	0.1969	3	38
426-0540	0.54	0.0213	5.0	0.1969	3	38
426-0550	0.55	0.0217	5.0	0.1969	3	38
426-0560	0.56	0.0220	5.0	0.1969	3	38
426-0570	0.57	0.0224	5.0	0.1969	3	38
426-0580	0.58	0.0228	5.0	0.1969	3	38
426-0590	0.59	0.0232	5.0	0.1969	3	38
426-0600	0.60	0.0236	6.0	0.2362	3	38
426-0610	0.61	0.0240	6.0	0.2362	3	38
426-0620	0.62	0.0244	6.0	0.2362	3	38
426-0630	0.63	0.0248	6.0	0.2362	3	38
426-0640	0.64	0.0252	6.0	0.2362	3	38
426-0650	0.65	0.0256	6.0	0.2362	3	38
426-0660	0.66	0.0260	6.0	0.2362	3	38
426-0670	0.67	0.0264	6.0	0.2362	3	38
426-0680	0.68	0.0268	6.0	0.2362	3	38
426-0690	0.69	0.0272	6.0	0.2362	3	38
426-0700	0.70	0.0276	6.0	0.2362	3	38
426-0710	0.71	0.0280	6.0	0.2362	3	38
426-0720	0.72	0.0283	6.0	0.2362	3	38
426-0730	0.73	0.0287	6.0	0.2362	3	38
426-0740	0.74	0.0291	6.0	0.2362	3	38
426-0750	0.75	0.0295	6.0	0.2362	3	38

MSU426 High Performance Carbide Micro Drills

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426-0760	0.76	0.0299	6.0	0.2362	3	38
426-0770	0.77	0.0303	6.0	0.2362	3	38
426-0780	0.78	0.0307	6.0	0.2362	3	38
426-0790	0.79	0.0311	6.0	0.2362	3	38
426-0800	0.80	0.0315	6.0	0.2362	3	38
426-0810	0.81	0.0319	6.0	0.2362	3	38
426-0820	0.82	0.0323	6.0	0.2362	3	38
426-0830	0.83	0.0327	6.0	0.2362	3	38
426-0840	0.84	0.0331	6.0	0.2362	3	38
426-0850	0.85	0.0335	6.0	0.2362	3	38
426-0860	0.86	0.0339	6.0	0.2362	3	38
426-0870	0.87	0.0343	6.0	0.2362	3	38
426-0880	0.88	0.0346	6.0	0.2362	3	38
426-0883	0.883	0.0348	6.0	0.2362	3	38
426-0885	0.885	0.0348	6.0	0.2362	3	38
426-0887	0.887	0.0349	6.0	0.2362	3	38
426-0889	0.889	0.0350	6.0	0.2362	3	38
426-0891	0.891	0.0351	6.0	0.2362	3	38
426-0893	0.893	0.0352	6.0	0.2362	3	38
426-0895	0.895	0.0352	6.0	0.2362	3	38
426-0897	0.897	0.0353	6.0	0.2362	3	38
426-0900	0.90	0.0354	6.0	0.2362	3	38
426-0910	0.91	0.0358	6.0	0.2362	3	38
426-0920	0.92	0.0362	6.0	0.2362	3	38
426-0930	0.93	0.0366	6.0	0.2362	3	38
426-0940	0.94	0.0370	6.0	0.2362	3	38
426-0950	0.95	0.0374	6.0	0.2362	3	38
426-0960	0.96	0.0378	6.0	0.2362	3	38
426-0970	0.97	0.0382	6.0	0.2362	3	38
426-0980	0.98	0.0386	6.0	0.2362	3	38
426-0990	0.99	0.0390	6.0	0.2362	3	38
426-1000	1.00	0.0394	7.0	0.2756	3	38
426-1010	1.01	0.0398	7.0	0.2756	3	38
426-1020	1.02	0.0402	7.0	0.2756	3	38
426-1030	1.03	0.0406	7.0	0.2756	3	38
426-1040	1.04	0.0409	7.0	0.2756	3	38
426-1050	1.05	0.0413	7.0	0.2756	3	38
426-1060	1.06	0.0417	7.0	0.2756	3	38
426-1070	1.07	0.0421	7.0	0.2756	3	38
426-1080	1.08	0.0425	7.0	0.2756	3	38
426-1090	1.09	0.0429	7.0	0.2756	3	38
426-1100	1.10	0.0433	7.0	0.2756	3	38
426-1110	1.11	0.0437	7.0	0.2756	3	38
426-1120	1.12	0.0441	7.0	0.2756	3	38
426-1130	1.13	0.0445	7.0	0.2756	3	38
426-1140	1.14	0.0449	7.0	0.2756	3	38
426-1150	1.15	0.0453	7.0	0.2756	3	38
426-1160	1.16	0.0457	7.0	0.2756	3	38
426-1170	1.17	0.0461	7.0	0.2756	3	38
426-1180	1.18	0.0465	7.0	0.2756	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426-1190	1.19	0.0469	7.0	0.2756	3	38
426-1200	1.20	0.0472	8.0	0.3150	3	38
426-1210	1.21	0.0476	8.0	0.3150	3	38
426-1220	1.22	0.0480	8.0	0.3150	3	38
426-1230	1.23	0.0484	8.0	0.3150	3	38
426-1240	1.24	0.0488	8.0	0.3150	3	38
426-1250	1.25	0.0492	8.0/12.0	0.3150/0.4724	3	38
426-1260	1.26	0.0496	8.0	0.3150	3	38
426-1270	1.27	0.0500	8.0	0.3150	3	38
426-1280	1.28	0.0504	8.0	0.3150	3	38
426-1290	1.29	0.0508	8.0	0.3150	3	38
426-1300	1.30	0.0512	8.0/12.0	0.3150/0.4724	3	38
426-1310	1.31	0.0516	8.0	0.3150	3	38
426-1320	1.32	0.0520	8.0	0.3150	3	38
426-1330	1.33	0.0524	8.0	0.3150	3	38
426-1340	1.34	0.0528	8.0	0.3150	3	38
426-1350	1.35	0.0531	8.0/12.0	0.3150/0.4724	3	38
426-1360	1.36	0.0535	8.0	0.3150	3	38
426-1370	1.37	0.0539	8.0	0.3150	3	38
426-1380	1.38	0.0543	8.0	0.3150	3	38
426-1390	1.39	0.0547	8.0	0.3150	3	38
426-1400	1.40	0.0551	8.0/12.0	0.3150/0.4724	3	38
426-1410	1.41	0.0555	8.0	0.3150	3	38
426-1420	1.42	0.0559	8.0	0.3150	3	38
426-1430	1.43	0.0563	8.0	0.3150	3	38
426-1440	1.44	0.0567	8.0	0.3150	3	38
426-1450	1.45	0.0571	8.0/12.0	0.3150/0.4724	3	38
426-1460	1.46	0.0575	8.0	0.3150	3	38
426-1470	1.47	0.0579	8.0	0.3150	3	38
426-1480	1.48	0.0583	8.0	0.3150	3	38
426-1490	1.49	0.0587	8.0	0.3150	3	38
426-1500	1.50	0.0591	8.0 10.0 12.0	0.3150 0.3937 0.4724	3	38
426-1510	1.51	0.0594	10.0	0.3937	3	38
426-1520	1.52	0.0598	10.0	0.3937	3	38
426-1530	1.53	0.0602	10.0	0.3937	3	38
426-1540	1.54	0.0606	10.0	0.3937	3	38
426-1550	1.55	0.0610	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1560	1.56	0.0614	10.0	0.3937	3	38
426-1570	1.57	0.0618	10.0	0.3937	3	38
426-1580	1.58	0.0622	10.0	0.3937	3	38
426-1590	1.59	0.0626	10.0	0.3937	3	38
426-1600	1.60	0.0630	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1610	1.61	0.0634	10.0	0.3937	3	38
426-1620	1.62	0.0638	10.0	0.3937	3	38
426-1630	1.63	0.0642	10.0	0.3937	3	38
426-1640	1.64	0.0646	10.0	0.3937	3	38
426-1650	1.65	0.0650	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1660	1.66	0.0654	10.0	0.3937	3	38

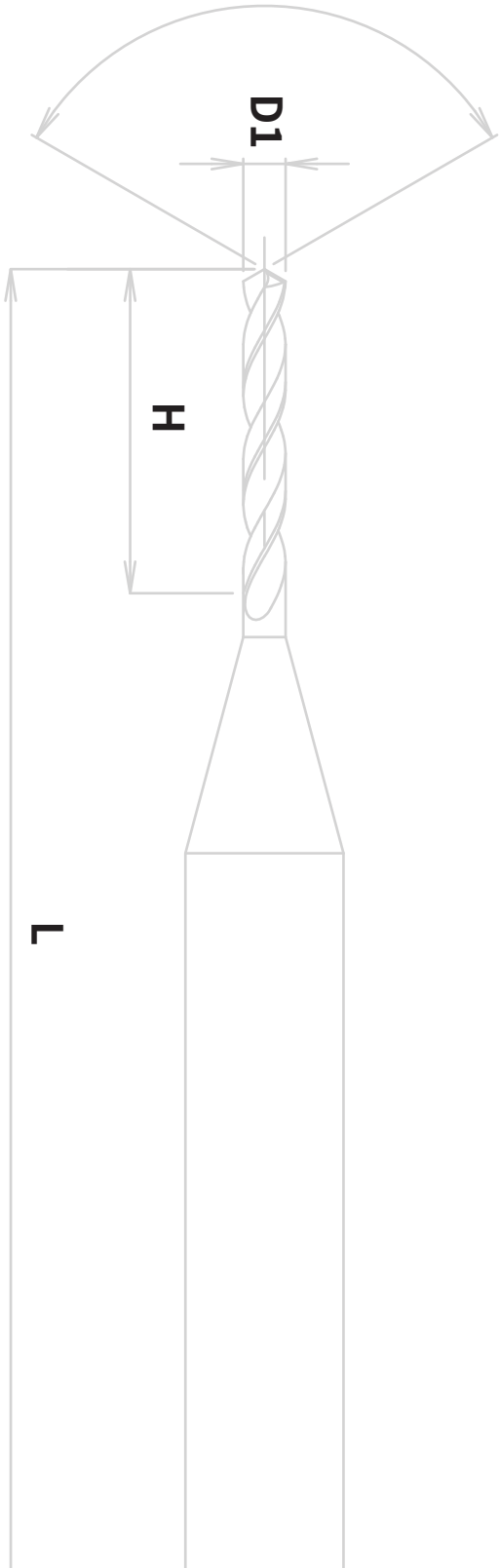
MSU426 High Performance Carbide Micro Drills

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426-1670	1.67	0.0657	10.0	0.3937	3	38
426-1680	1.68	0.0661	10.0	0.3937	3	38
426-1690	1.69	0.0665	10.0	0.3937	3	38
426-1700	1.70	0.0669	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1710	1.71	0.0673	10.0	0.3937	3	38
426-1720	1.72	0.0677	10.0	0.3937	3	38
426-1730	1.73	0.0681	10.0	0.3937	3	38
426-1740	1.74	0.0685	10.0	0.3937	3	38
426-1750	1.75	0.0689	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1760	1.76	0.0693	10.0	0.3937	3	38
426-1770	1.77	0.0697	10.0	0.3937	3	38
426-1780	1.78	0.0701	10.0	0.3937	3	38
426-1790	1.79	0.0705	10.0	0.3937	3	38
426-1800	1.80	0.0709	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1810	1.81	0.0713	10.0	0.3937	3	38
426-1820	1.82	0.0717	10.0	0.3937	3	38
426-1830	1.83	0.0720	10.0	0.3937	3	38
426-1840	1.84	0.0724	10.0	0.3937	3	38
426-1850	1.85	0.0728	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1860	1.86	0.0732	10.0	0.3937	3	38
426-1870	1.87	0.0736	10.0	0.3937	3	38
426-1880	1.88	0.0740	10.0	0.3937	3	38
426-1890	1.89	0.0744	10.0	0.3937	3	38
426-1900	1.90	0.0748	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1910	1.91	0.0752	10.0	0.3937	3	38
426-1920	1.92	0.0756	10.0	0.3937	3	38
426-1930	1.93	0.0760	10.0	0.3937	3	38
426-1940	1.94	0.0764	10.0	0.3937	3	38
426-1950	1.95	0.0768	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-1960	1.96	0.0772	10.0	0.3937	3	38
426-1970	1.97	0.0776	10.0	0.3937	3	38
426-1980	1.98	0.0780	10.0	0.3937	3	38
426-1990	1.99	0.0783	10.0	0.3937	3	38
426-2000	2.00	0.0787	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426-2010	2.01	0.0791	12.0	0.4724	3	38
426-2020	2.02	0.0795	12.0	0.4724	3	38
426-2030	2.03	0.0799	12.0	0.4724	3	38
426-2040	2.04	0.0803	12.0	0.4724	3	38
426-2050	2.05	0.0807	12.0	0.4724	3	38
426-2060	2.06	0.0811	12.0	0.4724	3	38
426-2070	2.07	0.0815	12.0	0.4724	3	38
426-2080	2.08	0.0819	12.0	0.4724	3	38
426-2090	2.09	0.0823	12.0	0.4724	3	38
426-2100	2.10	0.0827	12.0	0.4724	3	38
426-2110	2.11	0.0831	12.0	0.4724	3	38
426-2120	2.12	0.0835	12.0	0.4724	3	38
426-2130	2.13	0.0839	12.0	0.4724	3	38
426-2140	2.14	0.0843	12.0	0.4724	3	38
426-2150	2.15	0.0846	12.0	0.4724	3	38
426-2160	2.16	0.0850	12.0	0.4724	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426-2170	2.17	0.0854	12.0	0.4724	3	38
426-2180	2.18	0.0858	12.0	0.4724	3	38
426-2190	2.19	0.0862	12.0	0.4724	3	38
426-2200	2.20	0.0866	12.0	0.4724	3	38
426-2210	2.21	0.0870	12.0	0.4724	3	38
426-2220	2.22	0.0874	12.0	0.4724	3	38
426-2230	2.23	0.0878	12.0	0.4724	3	38
426-2240	2.24	0.0882	12.0	0.4724	3	38
426-2250	2.25	0.0886	12.0	0.4724	3	38
426-2260	2.26	0.0890	12.0	0.4724	3	38
426-2270	2.27	0.0894	12.0	0.4724	3	38
426-2280	2.28	0.0898	12.0	0.4724	3	38
426-2290	2.29	0.0902	12.0	0.4724	3	38
426-2300	2.30	0.0906	12.0	0.4724	3	38
426-2310	2.31	0.0909	12.0	0.4724	3	38
426-2320	2.32	0.0913	12.0	0.4724	3	38
426-2330	2.33	0.0917	12.0	0.4724	3	38
426-2340	2.34	0.0921	12.0	0.4724	3	38
426-2350	2.35	0.0925	12.0	0.4724	3	38
426-2360	2.36	0.0929	12.0	0.4724	3	38
426-2370	2.37	0.0933	12.0	0.4724	3	38
426-2380	2.38	0.0937	12.0	0.4724	3	38
426-2390	2.39	0.0941	12.0	0.4724	3	38
426-2400	2.40	0.0945	12.0	0.4724	3	38
426-2410	2.41	0.0949	12.0	0.4724	3	38
426-2420	2.42	0.0953	12.0	0.4724	3	38
426-2430	2.43	0.0957	12.0	0.4724	3	38
426-2440	2.44	0.0961	12.0	0.4724	3	38
426-2450	2.45	0.0965	12.0	0.4724	3	38
426-2460	2.46	0.0969	12.0	0.4724	3	38
426-2470	2.47	0.0972	12.0	0.4724	3	38
426-2480	2.48	0.0976	12.0	0.4724	3	38
426-2490	2.49	0.0980	12.0	0.4724	3	38
426-2500	2.50	0.0984	12.0	0.4724	3	38
426-2510	2.51	0.0988	12.0	0.4724	3	38
426-2520	2.52	0.0992	12.0	0.4724	3	38
426-2530	2.53	0.0996	12.0	0.4724	3	38
426-2540	2.54	0.1000	12.0	0.4724	3	38
426-2550	2.55	0.1004	12.0	0.4724	3	38
426-2560	2.56	0.1008	12.0	0.4724	3	38
426-2570	2.57	0.1012	12.0	0.4724	3	38
426-2580	2.58	0.1016	12.0	0.4724	3	38
426-2590	2.59	0.1020	12.0	0.4724	3	38
426-2600	2.60	0.1024	12.0	0.4724	3	38
426-2610	2.61	0.1028	12.0	0.4724	3	38
426-2620	2.62	0.1031	12.0	0.4724	3	38
426-2630	2.63	0.1035	12.0	0.4724	3	38
426-2640	2.64	0.1039	12.0	0.4724	3	38
426-2650	2.65	0.1043	12.0	0.4724	3	38
426-2660	2.66	0.1047	12.0	0.4724	3	38

MSU426 High Performance Carbide Micro Drills

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426-2670	2.67	0.1051	12.0	0.4724	3	38
426-2680	2.68	0.1055	12.0	0.4724	3	38
426-2690	2.69	0.1059	12.0	0.4724	3	38
426-2700	2.70	0.1063	12.0	0.4724	3	38
426-2710	2.71	0.1067	12.0	0.4724	3	38
426-2720	2.72	0.1071	12.0	0.4724	3	38
426-2730	2.73	0.1075	12.0	0.4724	3	38
426-2740	2.74	0.1079	12.0	0.4724	3	38
426-2750	2.75	0.1083	12.0	0.4724	3	38
426-2760	2.76	0.1087	12.0	0.4724	3	38
426-2770	2.77	0.1091	12.0	0.4724	3	38
426-2780	2.78	0.1094	12.0	0.4724	3	38
426-2785	2.785	0.1096	12.0	0.4724	3	38
426-2790	2.79	0.1098	12.0	0.4724	3	38
426-2800	2.80	0.1102	12.0	0.4724	3	38
426-2810	2.81	0.1106	12.0	0.4724	3	38
426-2820	2.82	0.1110	12.0	0.4724	3	38
426-2830	2.83	0.1114	12.0	0.4724	3	38
426-2840	2.84	0.1118	12.0	0.4724	3	38
426-2850	2.85	0.1122	12.0	0.4724	3	38
426-2860	2.86	0.1126	12.0	0.4724	3	38
426-2870	2.87	0.1130	12.0	0.4724	3	38
426-2880	2.88	0.1134	12.0	0.4724	3	38
426-2890	2.89	0.1138	12.0	0.4724	3	38
426-2900	2.90	0.1142	12.0	0.4724	3	38
426-2910	2.91	0.1146	12.0	0.4724	3	38
426-2920	2.92	0.1150	12.0	0.4724	3	38
426-2930	2.93	0.1154	12.0	0.4724	3	38
426-2940	2.94	0.1157	12.0	0.4724	3	38
426-2950	2.95	0.1161	12.0	0.4724	3	38
426-2960	2.96	0.1165	12.0	0.4724	3	38
426-2970	2.97	0.1169	12.0	0.4724	3	38
426-2980	2.98	0.1173	12.0	0.4724	3	38
426-2990	2.99	0.1177	12.0	0.4724	3	38
426-3000	3.00	0.1181	12.0	0.4724	3	38

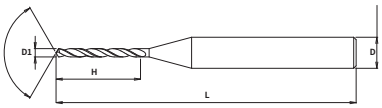


MSU426L High Performance Carbide Micro Drills(extra long flute)

超微粒 MICRO GRAIN | SHANK 3.0mm | Long Flute | 螺旋 25° | 118° 135° | TIALAN Coating

Diameter Range：Φ0.04-Φ3.0mm
Diameter Tolerance：0-0.005mm
D1≦1.0mmDrill Point Angle118°
D1＞1.0mmDrill Point Angle35 °





Workpiece（◉ Most Suitable ▲ Suitable）

Cast Iron	Carbon steel S45C S55C	Alloy Steel SK•SCM SUS	Pre-hardend Steel	Hardened Steel ~55HRC	Hardened Steel ~60HRC	Hardened Steel ~70HRC	Stainless Steel	High-temperature alloy	Titanium
◉	◉	◉	◉	▲			◉	◉	◉
Copper	Aluminum	Fiberglass	Bakelite	Engineering Plasetic					graphite
▲	▲	◉	▲	▲					▲

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426L-0040	0.040	0.0016	0.6	0.0236	3	38
426L-0045	0.045	0.0018	0.7	0.0276	3	38
426L-0050	0.050	0.0020	0.9	0.0354	3	38
426L-0055	0.055	0.0022	0.9	0.0354	3	38
426L-0060	0.060	0.0024	0.9	0.0354	3	38
426L-0065	0.065	0.0026	0.9	0.0354	3	38
426L-0070	0.070	0.0028	1.2	0.0472	3	38
426L-0075	0.075	0.0030	1.2	0.0472	3	38
426L-0080	0.080	0.0031	1.2	0.0472	3	38
426L-0085	0.085	0.0033	1.2	0.0472	3	38
426L-0090	0.090	0.0035	1.2	0.0472	3	38
426L-0095	0.095	0.0037	1.2	0.0472	3	38
426L-0100	0.10	0.0039	2.0	0.0787	3	38
426L-0110	0.11	0.0043	2.0	0.0787	3	38
426L-0120	0.12	0.0047	2.0	0.0787	3	38
426L-0130	0.13	0.0051	3.0	0.1181	3	38
426L-0140	0.14	0.0055	3.0	0.1181	3	38
426L-0150	0.15	0.0059	3.0	0.1181	3	38
426L-0160	0.16	0.0063	4.0	0.1575	3	38
426L-0170	0.17	0.0067	4.0	0.1575	3	38
426L-0180	0.18	0.0071	4.0	0.1575	3	38
426L-0190	0.19	0.0075	4.0	0.1575	3	38
426L-0200	0.20	0.0079	4.0	0.1575	3	38
426L-0210	0.21	0.0083	5.0	0.1969	3	38
426L-0220	0.22	0.0087	5.0	0.1969	3	38
426L-0230	0.23	0.0091	5.0	0.1969	3	38
426L-0240	0.24	0.0094	5.0	0.1969	3	38
426L-0250	0.25	0.0098	5.0	0.1969	3	38
426L-0260	0.26	0.0102	6.0	0.2362	3	38
426L-0270	0.27	0.0106	6.0	0.2362	3	38
426L-0280	0.28	0.0110	6.0	0.2362	3	38
426L-0290	0.29	0.0114	6.0	0.2362	3	38
426L-0300	0.30	0.0118	6.0 8.0 12.0	0.2362 0.3150 0.4724	3	38
426L-0310	0.31	0.0122	6.0	0.2362	3	38
426L-0320	0.32	0.0126	6.0	0.2362	3	38
426L-0330	0.33	0.0130	6.0	0.2362	3	38
426L-0340	0.34	0.0134	6.0	0.2362	3	38
426L-0350	0.35	0.0138	6.0/12.0	02362/0.4724	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426L-0360	0.36	0.0142	6.0	0.2362	3	38
426L-0370	0.37	0.0146	6.0	0.2362	3	38
426L-0380	0.38	0.0150	6.0	0.2362	3	38
426L-0390	0.39	0.0154	6.0	0.2362	3	38
426L-0400	0.40	0.0157	6.0/12.0	0.2362/0.4724	3	38
426L-0410	0.41	0.0161	7.0	0.2756	3	38
426L-0420	0.42	0.0165	7.0	0.2756	3	38
426L-0430	0.43	0.0169	7.0	0.2756	3	38
426L-0440	0.44	0.0173	7.0	0.2756	3	38
426L-0450	0.45	0.0177	7.0/12.0	0.2756/0.4724	3	38
426L-0460	0.46	0.0181	7.0	0.2756	3	38
426L-0470	0.47	0.0185	7.0	0.2756	3	38
426L-0480	0.48	0.0189	7.0	0.2756	3	38
426L-0490	0.49	0.0193	7.0	0.2756	3	38
426L-0500	0.50	0.0197	7.0 9.0 12.0	0.2756 0.3543 0.4724	3	38
426L-0510	0.51	0.0201	9.0	0.3543	3	38
426L-0520	0.52	0.0205	9.0	0.3543	3	38
426L-0530	0.53	0.0209	9.0	0.3543	3	38
426L-0540	0.54	0.0213	9.0	0.3543	3	38
426L-0550	0.55	0.0217	9.0/12.0	0.3543/0.4724	3	38
426L-0560	0.56	0.0220	9.0	0.3543	3	38
426L-0570	0.57	0.0224	9.0	0.3543	3	38
426L-0580	0.58	0.0228	9.0	0.3543	3	38
426L-0590	0.59	0.0232	9.0	0.3543	3	38
426L-0600	0.60	0.0236	9.0/12.0	0.3543/0.4724	3	38
426L-0610	0.61	0.0240	9.0	0.3543	3	38
426L-0620	0.62	0.0244	9.0	0.3543	3	38
426L-0630	0.63	0.0248	9.0	0.3543	3	38
426L-0640	0.64	0.0252	9.0	0.3543	3	38
426L-0650	0.65	0.0256	9.0/12.0	0.3543/0.4724	3	38
426L-0660	0.66	0.0260	9.0	0.3543	3	38
426L-0670	0.67	0.0264	9.0	0.3543	3	38
426L-0680	0.68	0.0268	9.0	0.3543	3	38
426L-0690	0.69	0.0272	9.0	0.3543	3	38
426L-0700	0.70	0.0276	9.0/12.0	0.3543/0.4724	3	38
426L-0710	0.71	0.0280	10.0	0.3937	3	38
426L-0720	0.72	0.0283	10.0	0.3937	3	38
426L-0730	0.73	0.0287	10.0	0.3937	3	38

MSU426L High Performance Carbide Micro Drills(extra long flute)

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426L-0740	0.74	0.0291	10.0	0.3937	3	38
426L-0750	0.75	0.0295	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426L-0760	0.76	0.0299	10.0	0.3937	3	38
426L-0770	0.77	0.0303	10.0	0.3937	3	38
426L-0780	0.78	0.0307	10.0	0.3937	3	38
426L-0790	0.79	0.0311	10.0	0.3937	3	38
426L-0800	0.80	0.0315	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426L-0810	0.81	0.0319	10.0	0.3937	3	38
426L-0820	0.82	0.0323	10.0	0.3937	3	38
426L-0830	0.83	0.0327	10.0	0.3937	3	38
426L-0840	0.84	0.0331	10.0	0.3937	3	38
426L-0850	0.85	0.0335	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426L-0860	0.86	0.0339	10.0	0.3937	3	38
426L-0870	0.87	0.0343	10.0	0.3937	3	38
426L-0880	0.88	0.0346	10.0	0.3937	3	38
426L-0890	0.89	0.0350	10.0	0.3937	3	38
426L-0900	0.90	0.0354	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426L-0910	0.91	0.0358	10.0	0.3937	3	38
426L-0920	0.92	0.0362	10.0	0.3937	3	38
426L-0930	0.93	0.0366	10.0	0.3937	3	38
426L-0940	0.94	0.0370	10.0	0.3937	3	38
426L-0950	0.95	0.0374	10.0/12.0	0.3937/0.4724	3	38
426L-0960	0.96	0.0378	10.0	0.3937	3	38
426L-0970	0.97	0.0382	10.0	0.3937	3	38
426L-0980	0.98	0.0386	10.0	0.3937	3	38
426L-0990	0.99	0.0390	10.0	0.3937	3	38
426L-1000	1.00	0.0394	12.0/15.0	0.4724/0.5906	3	38
426L-1010	1.01	0.0398	12.0	0.4724	3	38
426L-1020	1.02	0.0402	12.0	0.4724	3	38
426L-1030	1.03	0.0406	12.0	0.4724	3	38
426L-1040	1.04	0.0409	12.0	0.4724	3	38
426L-1050	1.05	0.0413	12.0/15.0	0.4724/0.5906	3	38
426L-1060	1.06	0.0417	12.0	0.4724	3	38
426L-1070	1.07	0.0421	12.0	0.4724	3	38
426L-1080	1.08	0.0425	12.0	0.4724	3	38
426L-1090	1.09	0.0429	12.0	0.4724	3	38
426L-1100	1.10	0.0433	12.0/15.0	0.4724/0.5906	3	38
426L-1110	1.11	0.0437	12.0	0.4724	3	38
426L-1120	1.12	0.0441	12.0	0.4724	3	38
426L-1130	1.13	0.0445	12.0	0.4724	3	38
426L-1140	1.14	0.0449	12.0	0.4724	3	38
426L-1150	1.15	0.0453	12.0/15.0	0.4724/0.5906	3	38
426L-1160	1.16	0.0457	12.0	0.4724	3	38
426L-1170	1.17	0.0461	12.0	0.4724	3	38
426L-1180	1.18	0.0465	12.0	0.4724	3	38
426L-1190	1.19	0.0469	12.0	0.4724	3	38
426L-1200	1.20	0.0472	12.0/15.0	0.4724/0.5906	3	38
426L-1210	1.21	0.0476	15.0	0.5906	3	50
426L-1220	1.22	0.0480	15.0	0.5906	3	50
426L-1230	1.23	0.0484	15.0	0.5906	3	50

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426L-1240	1.24	0.0488	15.0	0.5906	3	50
426L-1250	1.25	0.0492	15.0	0.5906	3	50
426L-1260	1.26	0.0496	15.0	0.5906	3	50
426L-1270	1.27	0.0500	15.0	0.5906	3	50
426L-1280	1.28	0.0504	15.0	0.5906	3	50
426L-1290	1.29	0.0508	15.0	0.5906	3	50
426L-1300	1.30	0.0512	15.0	0.5906	3	50
426L-1310	1.31	0.0516	15.0	0.5906	3	50
426L-1320	1.32	0.0520	15.0	0.5906	3	50
426L-1330	1.33	0.0524	15.0	0.5906	3	50
426L-1340	1.34	0.0528	15.0	0.5906	3	50
426L-1350	1.35	0.0531	15.0	0.5906	3	50
426L-1360	1.36	0.0535	15.0	0.5906	3	50
426L-1370	1.37	0.0539	15.0	0.5906	3	50
426L-1380	1.38	0.0543	15.0	0.5906	3	50
426L-1390	1.39	0.0547	15.0	0.5906	3	50
426L-1400	1.40	0.0551	15.0	0.5906	3	50
426L-1410	1.41	0.0555	15.0	0.5906	3	50
426L-1420	1.42	0.0559	15.0	0.5906	3	50
426L-1430	1.43	0.0563	15.0	0.5906	3	50
426L-1440	1.44	0.0567	15.0	0.5906	3	50
426L-1450	1.45	0.0571	15.0	0.5906	3	50
426L-1460	1.46	0.0575	15.0	0.5906	3	50
426L-1470	1.47	0.0579	15.0	0.5906	3	50
426L-1480	1.48	0.0583	15.0	0.5906	3	50
426L-1490	1.49	0.0587	15.0	0.5906	3	50
426L-1500	1.50	0.0591	15.0/20.0	0.5906/0.7874	3	50
426L-1510	1.51	0.0594	20.0	0.7874	3	50
426L-1520	1.52	0.0598	20.0	0.7874	3	60
426L-1530	1.53	0.0602	20.0	0.7874	3	60
426L-1540	1.54	0.0606	20.0	0.7874	3	60
426L-1550	1.55	0.0610	20.0	0.7874	3	60
426L-1560	1.56	0.0614	20.0	0.7874	3	60
426L-1570	1.57	0.0618	20.0	0.7874	3	60
426L-1580	1.58	0.0622	20.0	0.7874	3	60
426L-1590	1.59	0.0626	20.0	0.7874	3	60
426L-1600	1.60	0.0630	20.0	0.7874	3	60
426L-1610	1.61	0.0634	20.0	0.7874	3	60
426L-1620	1.62	0.0638	20.0	0.7874	3	60
426L-1630	1.63	0.0642	20.0	0.7874	3	60
426L-1640	1.64	0.0646	20.0	0.7874	3	60
426L-1650	1.65	0.0650	20.0	0.7874	3	60
426L-1660	1.66	0.0654	20.0	0.7874	3	60
426L-1670	1.67	0.0657	20.0	0.7874	3	60
426L-1680	1.68	0.0661	20.0	0.7874	3	60
426L-1690	1.69	0.0665	20.0	0.7874	3	60
426L-1700	1.70	0.0669	20.0	0.7874	3	60
426L-1710	1.71	0.0673	20.0	0.7874	3	60
426L-1720	1.72	0.0677	20.0	0.7874	3	60
426L-1730	1.73	0.0681	20.0	0.7874	3	60

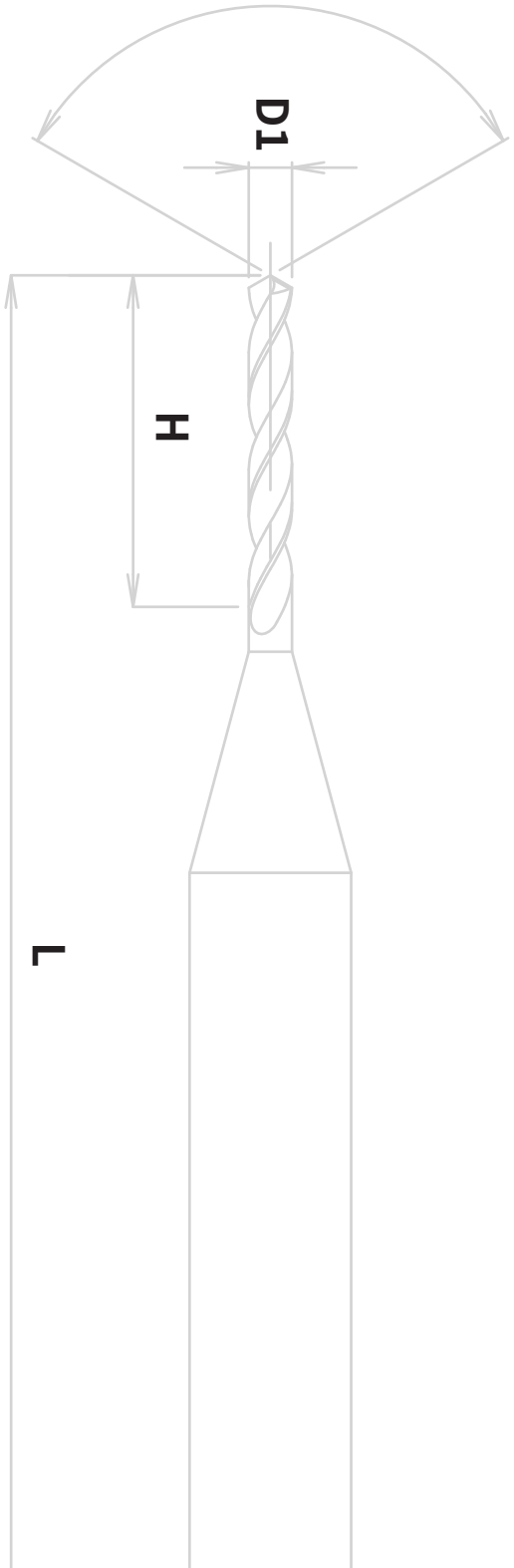
MSU426L High Performance Carbide Micro Drills(extra long flute)

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426L-1740	1.74	0.0685	20.0	0.7874	3	60
426L-1750	1.75	0.0689	20.0	0.7874	3	60
426L-1760	1.76	0.0693	20.0	0.7874	3	60
426L-1770	1.77	0.0697	20.0	0.7874	3	60
426L-1780	1.78	0.0701	20.0	0.7874	3	60
426L-1790	1.79	0.0705	20.0	0.7874	3	60
426L-1800	1.80	0.0709	20.0	0.7874	3	60
426L-1810	1.81	0.0713	20.0	0.7874	3	60
426L-1820	1.82	0.0717	20.0	0.7874	3	60
426L-1830	1.83	0.0720	20.0	0.7874	3	60
426L-1840	1.84	0.0724	20.0	0.7874	3	60
426L-1850	1.85	0.0728	20.0	0.7874	3	60
426L-1860	1.86	0.0732	20.0	0.7874	3	60
426L-1870	1.87	0.0736	20.0	0.7874	3	60
426L-1880	1.88	0.0740	20.0	0.7874	3	60
426L-1890	1.89	0.0744	20.0	0.7874	3	60
426L-1900	1.90	0.0748	20.0	0.7874	3	60
426L-1910	1.91	0.0752	20.0	0.7874	3	60
426L-1920	1.92	0.0756	20.0	0.7874	3	60
426L-1930	1.93	0.0760	20.0	0.7874	3	60
426L-1940	1.94	0.0764	20.0	0.7874	3	60
426L-1950	1.95	0.0768	20.0	0.7874	3	60
426L-1960	1.96	0.0772	20.0	0.7874	3	60
426L-1970	1.97	0.0776	20.0	0.7874	3	60
426L-1980	1.98	0.0780	20.0	0.7874	3	60
426L-1990	1.99	0.0783	20.0	0.7874	3	60
426L-2000	2.00	0.0787	20.0/25.0	0.7874/0.9843	3	60
426L-2010	2.01	0.0791	25.0	0.9843	3	60
426L-2020	2.02	0.0795	25.0	0.9843	3	60
426L-2030	2.03	0.0799	25.0	0.9843	3	60
426L-2040	2.04	0.0803	25.0	0.9843	3	60
426L-2050	2.05	0.0807	25.0	0.9843	3	60
426L-2060	2.06	0.0811	25.0	0.9843	3	60
426L-2070	2.07	0.0815	25.0	0.9843	3	60
426L-2080	2.08	0.0819	25.0	0.9843	3	60
426L-2090	2.09	0.0823	25.0	0.9843	3	60
426L-2100	2.10	0.0827	25.0	0.9843	3	60
426L-2110	2.11	0.0831	25.0	0.9843	3	60
426L-2120	2.12	0.0835	25.0	0.9843	3	60
426L-2130	2.13	0.0839	25.0	0.9843	3	60
426L-2140	2.14	0.0843	25.0	0.9843	3	60
426L-2150	2.15	0.0846	25.0	0.9843	3	60
426L-2160	2.16	0.0850	25.0	0.9843	3	60
426L-2170	2.17	0.0854	25.0	0.9843	3	60
426L-2180	2.18	0.0858	25.0	0.9843	3	60
426L-2190	2.19	0.0862	25.0	0.9843	3	60
426L-2200	2.20	0.0866	25.0	0.9843	3	60
426L-2210	2.21	0.0870	25.0	0.9843	3	60
426L-2220	2.22	0.0874	25.0	0.9843	3	60
426L-2230	2.23	0.0878	25.0	0.9843	3	60

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426L-2240	2.24	0.0882	25.0	0.9843	3	60
426L-2250	2.25	0.0886	25.0	0.9843	3	60
426L-2260	2.26	0.0890	25.0	0.9843	3	60
426L-2270	2.27	0.0894	25.0	0.9843	3	60
426L-2280	2.28	0.0898	25.0	0.9843	3	60
426L-2290	2.29	0.0902	25.0	0.9843	3	60
426L-2300	2.30	0.0906	25.0	0.9843	3	60
426L-2310	2.31	0.0909	25.0	0.9843	3	60
426L-2320	2.32	0.0913	25.0	0.9843	3	60
426L-2330	2.33	0.0917	25.0	0.9843	3	60
426L-2340	2.34	0.0921	25.0	0.9843	3	60
426L-2350	2.35	0.0925	25.0	0.9843	3	60
426L-2360	2.36	0.0929	25.0	0.9843	3	60
426L-2370	2.37	0.0933	25.0	0.9843	3	60
426L-2380	2.38	0.0937	25.0	0.9843	3	60
426L-2390	2.39	0.0941	25.0	0.9843	3	60
426L-2400	2.40	0.0945	25.0	0.9843	3	60
426L-2410	2.41	0.0949	25.0	0.9843	3	60
426L-2420	2.42	0.0953	25.0	0.9843	3	60
426L-2430	2.43	0.0957	25.0	0.9843	3	60
426L-2440	2.44	0.0961	25.0	0.9843	3	60
426L-2450	2.45	0.0965	25.0	0.9843	3	60
426L-2460	2.46	0.0969	25.0	0.9843	3	60
426L-2470	2.47	0.0972	25.0	0.9843	3	60
426L-2480	2.48	0.0976	25.0	0.9843	3	60
426L-2490	2.49	0.0980	25.0	0.9843	3	60
426L-2500	2.50	0.0984	25.0	0.9843	3	60
426L-2510	2.51	0.0988	25.0	0.9843	3	60
426L-2520	2.52	0.0992	25.0	0.9843	3	60
426L-2530	2.53	0.0996	25.0	0.9843	3	60
426L-2540	2.54	0.1000	25.0	0.9843	3	60
426L-2550	2.55	0.1004	25.0	0.9843	3	60
426L-2560	2.56	0.1008	25.0	0.9843	3	60
426L-2570	2.57	0.1012	25.0	0.9843	3	60
426L-2580	2.58	0.1016	25.0	0.9843	3	60
426L-2590	2.59	0.1020	25.0	0.9843	3	60
426L-2600	2.60	0.1024	25.0	0.9843	3	60
426L-2610	2.61	0.1028	25.0	0.9843	3	60
426L-2620	2.62	0.1031	25.0	0.9843	3	60
426L-2630	2.63	0.1035	25.0	0.9843	3	60
426L-2640	2.64	0.1039	25.0	0.9843	3	60
426L-2650	2.65	0.1043	25.0	0.9843	3	60
426L-2660	2.66	0.1047	25.0	0.9843	3	60
426L-2670	2.67	0.1051	25.0	0.9843	3	60
426L-2680	2.68	0.1055	25.0	0.9843	3	60
426L-2690	2.69	0.1059	25.0	0.9843	3	60
426L-2700	2.70	0.1063	25.0	0.9843	3	60
426L-2710	2.71	0.1067	25.0	0.9843	3	60
426L-2720	2.72	0.1071	25.0	0.9843	3	60
426L-2730	2.73	0.1075	25.0	0.9843	3	60

MSU426L High Performance Carbide Micro Drills(extra long flute)

商品号 EDP NO.	直径 D1		刃长H		柄径 D	全长 L
	mm	inch	mm	inch	mm	mm
426L-2740	2.74	0.1079	25.0	0.9843	3	60
426L-2750	2.75	0.1083	25.0	0.9843	3	60
426L-2760	2.76	0.1087	25.0	0.9843	3	60
426L-2770	2.77	0.1091	25.0	0.9843	3	60
426L-2780	2.78	0.1094	25.0	0.9843	3	60
426L-2790	2.79	0.1098	25.0	0.9843	3	60
426L-2800	2.80	0.1102	25.0	0.9843	3	60
426L-2810	2.81	0.1106	25.0	0.9843	3	60
426L-2820	2.82	0.1110	25.0	0.9843	3	60
426L-2830	2.83	0.1114	25.0	0.9843	3	60
426L-2840	2.84	0.1118	25.0	0.9843	3	60
426L-2850	2.85	0.1122	25.0	0.9843	3	60
426L-2860	2.86	0.1126	25.0	0.9843	3	60
426L-2870	2.87	0.1130	25.0	0.9843	3	60
426L-2880	2.88	0.1134	25.0	0.9843	3	60
426L-2890	2.89	0.1138	25.0	0.9843	3	60
426L-2900	2.90	0.1142	25.0	0.9843	3	60
426L-2910	2.91	0.1146	25.0	0.9843	3	60
426L-2920	2.92	0.1150	25.0	0.9843	3	60
426L-2930	2.93	0.1154	25.0	0.9843	3	60
426L-2940	2.94	0.1157	25.0	0.9843	3	60
426L-2950	2.95	0.1161	25.0	0.9843	3	60
426L-2960	2.96	0.1165	25.0	0.9843	3	60
426L-2970	2.97	0.1169	25.0	0.9843	3	60
426L-2980	2.98	0.1173	25.0	0.9843	3	60
426L-2990	2.99	0.1177	25.0	0.9843	3	60
426L-3000	3.00	0.1181	25.0	0.9843	3	60



Machining parameter

被加工材料 Work Materials	非铁合金 Non-Ferrous			不锈钢 Stainless steel			工具钢 steel								
	铝合金 Aluminum Alloys 5052			SUS304/316 Austentic			炭素钢 结构钢 灰口铸铁 Carbon Steel SS Cast Iron S50C SS40 FC250			合金钢 Alloy Steel Hardened Steel SCM SKD（HRC20-30）			模具钢 预硬钢 Mold Steel Pri-Hardened Steel NAK HPM (HRC 30-40)		
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)
0.03	20000	2	0.0005	20000	2	0.0005									
0.05	20000	2	0.001	20000	2	0.001									
0.1	25000	50	0.05	15000	30	0.005	25000	50	0.02	20000	40	0.02	17000	35	0.02
0.15	25000	50	0.05	15000	30	0.005	25000	50	0.02	20000	40	0.02	17000	35	0.02
0.2	25000	100	0.1	15000	45	0.01	25000	75	0.04	20000	60	0.04	17000	50	0.04
0.25	25000	100	0.2	15000	45	0.01	25,000	75	0.04	20000	60	0.04	17000	50	0.04
0.3	22000	400	0.3	11000	45	0.02	20000	120	0.05	15000	60	0.05	13000	50	0.05
0.35	22000	400	0.3	11000	45	0.02	20000	120	0.05	15000	60	0.05	13000	50	0.05
0.4	22000	700	0.4	8500	45	0.04	20000	160	0.06	15000	75	0.06	13000	65	0.06
0.45	22000	700	0.4	8500	45	0.07	20000	160	0.06	15000	75	0.06	13000	65	0.06
0.5	20000	1000	0.5	7000	55	0.1	18000	180	0.1	13000	100	0.1	10000	80	0.1
0.55	20000	1000	0.5	7000	55	0.1	18000	180	0.1	13000	100	0.1	10000	80	0.1
0.6	20000	1000	0.6	7000	55	0.12	18000	360	0.15	13000	100	0.15	10000	80	0.15
0.65	20000	1000	0.6	7000	55	0.12	18000	360	0.15	13000	100	0.15	10000	80	0.15
0.7	18000	1100	0.7	6000	60	0.14	16000	480	0.2	11000	110	0.2	8000	80	0.2
0.75	18000	1100	0.7	6000	60	0.14	16000	480	0.2	11000	110	0.2	8000	80	0.2
0.8	18000	1100	0.8	6000	120	0.16	16000	640	0.3	11000	220	0.3	8000	160	0.3
0.85	18000	1100	0.8	6000	120	0.16	16000	640	0.3	11000	220	0.3	8000	160	0.3
0.9	16000	1200	0.8	5000	150	0.18	15000	750	0.4	9000	270	0.4	7000	210	0.4
0.95	16000	1200	0.8	5000	150	0.18	15000	750	0.4	9000	270	0.4	7000	210	0.4
1	16000	1200	1	5000	150	0.2	15000	750	0.5	9000	270	0.5	7000	210	0.5

Machining parameter

被加工材料 Work Materials	非铁合金 Non-Ferrous			不锈钢 Stainless steel			工具钢 steel								
	铝合金 Aluminum Alloys 5052			SUS304/316 Austentic			炭素钢 结构钢 灰口铸铁 Carbon Steel SS Cast Iron S50C SS40 FC250			合金钢 Alloy Steel Hardened Steel SCM SKD（HRC20-30）			模具钢 预硬钢 Mold Steel Pri-Hardened Steel NAK HPM (HRC 30-40)		
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	Q分级量 Step Feed (MM)
0.1	25000	25	0.01	10000	10	0.003	20000	20	0.01	16000	16	0.01	14000	10	0.01
0.2	25000	50	0.02	10000	20	0.005	20000	40	0.02	16000	32	0.02	14000	25	0.02
0.3	22000	110	0.02	8000	20	0.01	16000	48	0.02	12000	35	0.02	10000	30	0.02
0.4	22000	440	0.03	8500	25	0.02	16000	64	0.03	12000	40	0.03	10000	30	0.03
0.5	20000	500	0.05	5000	25	0.05	14000	70	0.05	10000	40	0.05	8000	35	0.05
0.6	20000	1000	0.07	5000	25	0.06	14000	140	0.07	10000	40	0.07	8000	35	0.07
0.7	18000	540	0.1	4000	20	0.07	12000	180	0.1	8000	40	0.1	6000	30	0.1
0.8	18000	540	0.08	4000	40	0.08	12000	240	0.15	8000	80	0.15	6000	60	0.15
0.9	16000	560	0.09	3000	45	0.09	10000	250	0.2	6000	90	0.2	5000	75	0.2
1	16000	560	0.1	3000	45	0.1	10000	250	0.2	6000	90	0.2	5000	75	0.2

Machining parameter

被加工材料 Work Materials	非铁合金 Non-Ferrous					
	铝合金 Aluminum Alloys 6061, 7075		铜合金 Copper Alloys		Resin 工程塑料	
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)
0.03-0.09	10,000-30,000	10-90	10,000-20,000	10-100	10,000-20,000	10-60
0.10-0.29	22,200-16,500	110-330	16,000-11,000	32-88	20,000-15,000	100-150
0.30-0.49	16,500-13,000	330-520	11,000-11,500	88-170	15,000	150-300
0.50-0.99	13,000-12,700	520-760	11,500-9,600	170-380	15,000-10,000	300-400
1.00-1.99	12,700-6,400	760-770	9,600-4,800	380-	10,000-6,000	500-420
2.00-3.00	6,400-5,300	770-1060	4,800-4,200	380-630	6,000-5,000	420-500

Machining parameter

被加工材料 Work Materials	工具钢 Steel					
	炭素钢 Carbon Steel SS S50C		合金钢 Alloy Steel SCM SKS		调质钢 Hardened Steel NAK SKD(HRC 30-38)	
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)
0.03-0.09	10,000-20,000	10-30	10,000-20,00	10-30	10,000-20,000	10-20
0.10-0.29	25,000-20,000	50-200	20,000-15,000	30-105	17,000-13,000	17-50
0.30-0.49	20,000-18,000	200-360	15000	105-150	13,000-10,000	40-50
0.50-0.99	18,000-15,000	360-600	15,000-9,500	150-190	10,000-7,000	50-70
1.00-1.99	15,000-9,500	450-570	9,500-6,000	190-300	7,000-4,000	70-120
2.00-3.00	9,500-6,300	660-630	6,000-4,800	300-380	4,000-3,000	80-20

被加工材料 Work Materials	不锈钢 Stainless steel							
	SUS304/316 Austentic		SUS420/430/440 Martensitic&Ferritic		SUS 630 precipitation		沉淀硬化不锈钢 17-4PH	
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)
0.03-0.09	10,000-15,000	10-22	10,000-20,000	10-40	12,000-7,000	3-5	12,000-7,000	3-5
0.10-0.29	15,000-7,500	7-10	20000-13000	10-13	7000-6400	5-8	7000-6400	5-8
0.30-0.49	10,000-8,000	20-80	13000-9,600	25-95	6400-5700	6.5-20	6400-5700	6.5-20
0.50-0.99	8,000-6,000	80-120	9,600-7000	140-150	5700-5000	20-50	5100-4800	20-50
1.00-1.99	6,000-4,000	120-160	7000-4,000	140-160	5000-2400	50-70	4800-2400	50-70
2.00-3.00	4,000-3,700	120-180	4,000-3,000"	120-150	2400-2000	70-80	2400-2000	70-80

被加工材料 Work Materials	Difficult Machining Material						Casting Alloy			
	高温合金 Incone/Hasteroy		可伐合金Kovar (FE-NI-CO合金)		钛合金 Titan Alloy Ti-6Al-4V		铸铝 Aluminum Casting		铸铁 Cast Iron	
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)
0.03-0.09	9000-4300	3~5	13000-9500	3-5	12000-7400	3-5	12000-7400	3-5		
0.10-0.29	4300-3900	2~4	9500-8500	5-13	7400-6600	4-7	3,200-7,700	3-12		
0.30-0.49	3900-4900	4~15	8500-7600	13-30	6600-5900	7-17	7,400-9,700	11-30	14,000-12,500	168-310
0.50-0.99	4900-3000	15~30	7600-7000	30-70	5000-5200	50-60	9,500-19,100	30-95	12,000	144-600
1.00-1.99	3000-1500	30~5	7000-3200	70-160	5000-2500	60-75	19000-24000	95-125	11,000-8,000	770-1600
2.00-3.00	1500-1200	45~50	3200-2700	160-190	2500-2000	75-80	25000-28000	125~160	7,600-5,500	530~1100

Machining parameter

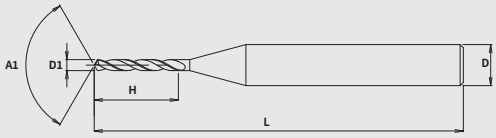
被加工材料 Work Materials	非铁金属 non-ferrous metals							
	铝合金 Aluminum Alloys A7075		铝合金 Aluminum Alloys A5052		铝合金 Aluminum Alloys A4032 A6061		铜合金 Copper Alloy C1100	
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)
2	19000	220	16000	210	12500	165	9500	140
3	12,700	190	10,600	210	8,500	165	6,400	140
5	7,600	240	6,350	210	5,100	165	3,800	140
8	4,780	240	4,000	210	3,200	165	2,400	140
10	3,800	240	3,200	210	2,550	165	1,900	140
12	3,180	240	2,650	210	2,100	165	1,600	140

Machining parameter

被加工材料 Work Materials	工具钢 Steel						不锈钢 Stainless steel	
	炭素钢 结构钢 灰口铸铁 Carbon Steel SS Cast Iron S50C SS40 FC250		合金钢 调质钢 Alloy Steel Hardened Steel SCM NAK(HRC20-30)		模具钢 预硬钢 Mold Steel Pri-Hardened Steel SKD NAK HPM (HRC 30-40)		SUS304/316 Austentic	
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)
2	12700	530	10500	430	5600	200	4800	130
3	8500	590	7000	480	3700	220	3200	140
5	5100	590	4100	480	2200	220	1900	140
8	3200	590	2600	480	1400	220	1200	140
10	2550	560	2100	460	1100	210	950	130
12	2,100	530	1700	390	950	200	800	120

被加工材料 Work Materials	Difficult Machining Material						Casting Alloy			
	高温合金 Incone718		高温合金 (沃斯帕洛、哈斯特洛伊) (Waspaloy,Hastelloy)		钛合金 Titan Alloy Ti-6Al-4V		铸铝 Aluminum Casting		球墨铸铁 Ductile Cast Iron FCD 400	
刃径	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)	S转速 Rotation (min)	F进给 Feed (mm/min)
2	1400	40	1800	80	3200	160	16700	570	9500	130
3	1,200	40	1,600	60	2,700	190	12,500	760	6400	140
5	830	60	1,280	90	2,000	240	7,650	760	3800	140
8	520	60	800	90	1,200	240	4,750	760	2400	140
10	420	60	640	90	1,000	240	3,800	760	1900	130
12	350	60	540	90	800	240	3,200	760	1600	110

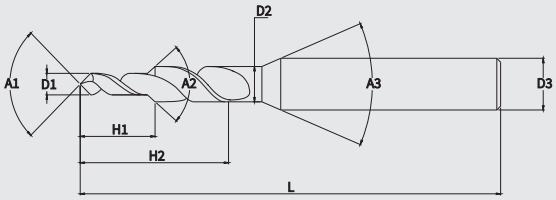
Customized Drills



硬质合金钻头定制

- 可订制直径范围:Φ0.03-Φ12.0mm
- 可订制最小直径公差:0,-0.002mm
- 可订制最常刃长:50 × D1
- 可订制: □ 左旋 □右旋
- 钻头订制需提供以下数据:

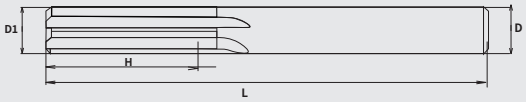
D1(刃径):	刃径公差:	H(刃长):	A1(钻尖角度):
D(柄径):	订制数量:	被加工材料:	被加工孔直径:
被加工深度:	孔公差要求:	工件表面: □平面 □非平面	
目标寿命要求:	加工设备:	设备主轴精度:	设备主轴跳动:



硬质合金台阶钻头定制

- 可订制直径范围:Φ0.10-Φ12.0mm
- 可订制最小直径公差:0,-0.002mm
- 可订制最常刃长:20 × D1
- 可订制: □ 左旋 □右旋
- 钻头订制需提供以下数据:

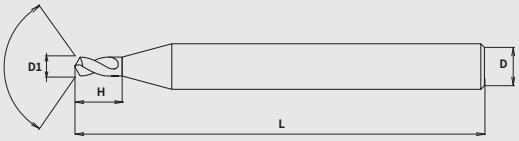
D1(刃径):	刃径公差:	D2(台阶直径):	直径公差:
A1(钻尖角度):	A2角度:	H(刃长):	H2(刃长):
D3(柄径):	订制数量:	被加工材料:	被加工孔直径:
被加工深度:	孔公差要求:	工件表面: □平面 □非平面	
目标寿命要求:	加工设备:	设备主轴精度:	设备主轴跳动:



硬质合金精密铰刀定制

- 可订制直径范围:Φ0.04-Φ12.0mm
- 可订制最小直径公差:0,-0.002mm
- 可订制最常刃长:20 × D1
- 可订制螺旋型、直旋型铰刀、左旋右切
- 钻头订制需提供以下数据:

D1(刃径):	刃径公差:	H(刃长):	刃数:
D(柄径):	订制数量:	被加工材料:	被加工孔直径:
被加工深度:	孔公差要求:	工件表面: □平面 □非平面	
目标寿命要求:	加工设备:	设备主轴精度:	设备主轴跳动:



硬质合金倒角钻/扁钻定制

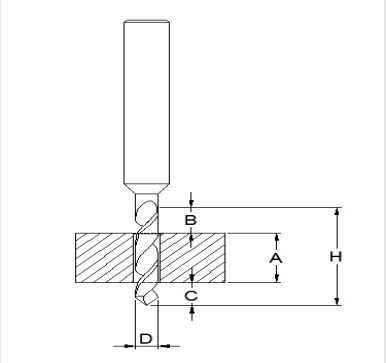
- 可订制直径范围:Φ0.05-Φ12.0mm
- 可订制最小直径公差:0,-0.002mm
- 可订制最常刃长:50 × D1
- 可订制最小倒角角度:5°
- 钻头订制需提供以下数据:

D1(刃径):	刃径公差:	H(刃长):	A1(倒角角度):
D(柄径):	订制数量:	被加工材料:	被加工孔直径:
被加工深度:	孔公差要求:	工件表面: □平面 □非平面	
目标寿命要求:	加工设备:	设备主轴精度:	设备主轴跳动:

钻头刃长(H)的选择

软体材料刃长的选择方法:
H=A(通孔深度)+B(排屑槽)+(钻透深度)
A=实际需要加工的深度
软体材料B=Ax(0.2-0.4)
硬体材料B=Ax(0.1-0.3)
C=1D

如:加工深度为5MM,直径1.00
H=A(5MM)+B(0.3x5MM)+C(1xD)
=5+1.5+1
=7.5MM
1.B的长度不足时,排屑不畅
2.切削液冷却不足时,易断针
3.大长孔位精度不够时,易断针



加工工艺与系列对照

深孔L＞10D



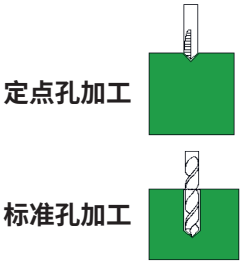
定点孔加工　引导孔加工　深孔加工

薄板孔加工



定点孔加工　薄板孔加工

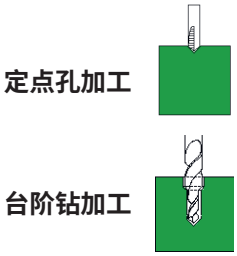
标准孔L≦10D



定点孔加工

标准孔加工

台阶孔



定点孔加工

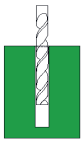
台阶钻加工

沉头孔加工



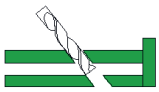
定点孔加工　沉头孔加工

标准孔L≦10D



平底钻头系列

薄板孔连续加工



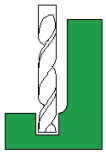
平底钻头系列

盲孔丝锥底孔加工



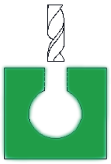
平底钻头系列

深位置的沉孔加工



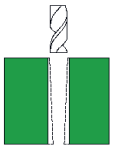
平底钻头系列

交叉孔加工



平底钻头系列

偏心孔矫正加工



平底钻头系列

斜面孔加工



平底钻头系列

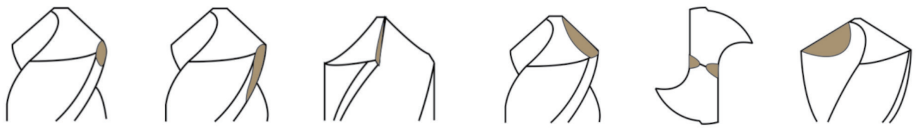
深加工孔加工



平底钻头系列

钻头磨损

正常钻孔
Normal drilling



外圆刃尖磨耗 Outer corner wear　外圆磨耗 Margin wear　切削刃磨耗 Major cutting edge　后面磨耗 Flank wear　横刃面磨耗 Chisel edge wear　切割面磨耗 Face wear

切削材硬度不均
Uneven hardness of cutting materials

进给量大
Feed rate too high

颤动、振动大
Ran out ir ribration too large



崩口 Chipping　外圆刃尖破损 Corner fracture　横刃边破损 Chisel edge fracture

切削速度过块
Cutting speed too high

切削油给油不足
Not enough coolant



外圆刃尖破损 Corner fracture　熔融 Melting　月牙洼磨耗 Crater wear

磨耗加剧导致切削刃破损
Excessive wear

铁屑堵塞
Chip packing

阶梯和孔内的粘结
A margin and work matenrial melted



钻头折断 Breakage

匠心 | 匠行 | 匠梦

China Achieves Dreams